

HX210AL

PELLE SUR CHENILLES



*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance nette
170 CV (127 kW) à 2 200 tr/min

Capacité du godet
0.92 m³ / 1.2 yd³

Poids opérationnel
48 830 lb (22 150 kg) -
51 080 lb (23 170 kg)

SPÉCIFICATIONS HX210A L

Powered By Cummins Performance Series Engine



Puissance nette

170 CV (127 kW)
à 2 200 tr/min

Godet standard

0.92 m³ / 1.2 yd³

Poids opérationnel

22 150 kg (48 830 lb) -
23 170 kg (51 080 lb)

MOTEUR

Fabricant / Modèle	Cummins / B4.5
Type	Certifié Tier 4F / Stage V, moteur diesel 4 cylindres sans régénération manuelle.
Puissance brute (SAE J1995)	173 CV (129 kW) à 2 200 tr/min
Puissance nette (SAE J1349)	170 CV (127 kW) à 2 200 tr/min
Puissance maximale	190 CV (142 kW) à 2 000 tr/min
Couple maximal	575 lb-pi (780 N-m) à 1 500 tr/min
Cylindrée	4.5 l (275 po ³)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompes à pistons à axes tandem à cylindrée variable
Débit maximal	2 x 61.8 gpm (2 x 234 /min)
Pompe secondaire pour circuit pilote	Pompe à engrenages
Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant.	

PRESSION AUXILIAIRE

2 voies	Débit	26d116 gpm / (1€€d44€ pm)
	Pression	1 211 €d1 6 p•i / (1€€d31 € àæ)
Rotation	Débit	1€ gpm / (31 .8 pm)
	Pression	2B21 p•i / (16€ àæ)

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec soupape de frein et frein de stationnement
Giratoire	Moteur à pistons axiaux avec frein automatique

RÉGLAGE DU CLAPET DE DÉCHARGE

Circuits des accessoires	350 kgf/cm ² (4,980 psi)
Déplacement	350 kgf/cm ² (4,980 psi)
Augmentation du pouvoir (flèche, bras et godet)	380 kgf/cm ² (5,400 psi)
Circuit de giration	265 kgf/cm ² (3,770 psi)
Circuit pilote	40 kgf/cm ² (570 psi)
Vanne de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUES

Nombre de cylindres Alésage X Course	Flèche : Ø120 x 1,290 mm
	Bras : Ø140 x 1,510 mm
	Godet : Ø120 x 1,055 mm

* Huile hydraulique bio Hyundai (HBHO) disponible.

TRANSMISSIONS ET FREINS

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux, conception en sabot
Système de réduction	Réducteur planétaire
Force de traction max.	20,800 kgf (45,860 lbf)
Vitesse de déplacement max. (haute / basse)	5.8 km/h (3.6 mph) / 3.7 km/h (2.3 mph)
Capacité de pente	35° (70%)
Frein de stationnement	Disques humides multiples

CONTRÔLE

Les joysticks et pédales, pilotés par pression avec leviers, permettent une utilisation sans effort et sans fatigue.

Commande pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (LH) : balancier et bras, flèche et godet
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Accélérateur de moteur	Électrique, à cadran

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids opérationnel, comprenant une flèche de 5 690 mm (18' 8"), un bras de 2 920 mm (9' 7"), un godet SAE à bord plein de 0,92 m³ (1,2 yd³), le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, le réservoir hydraulique plein et tous les équipements standard.

Patins		Poids opérationnel		Pression au sol
Type	Largeur mm (po)	kg (lb)		kgf/cm ² (psi)
Triples crampons	600 (24")	HX210A L	22 150 (48 830)	0.47 (6.71)
	700 (28")	HX210A L	22 620 (49 870)	0.41 (5.87)
	800 (32")	HX210A L	22 890 (50 460)	0.37 (5.20)
	900 (36")	HX210A L	23 170 (51 080)	0.33 (4.68)
Doubles crampons	700 (28")	HX210A L	22 880 (50 440)	0.42 (5.94)

SYSTÈME DE GIRATION

Moteur de giration	Moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe
Réduction de giration	Réduction planétaire
Lubrification du palier de roulement	Bain de graisse
Frein de giration	Disques multiples humides
Vitesse de giration	12 tr/min

CAPACITÉ DE REMPLISSAGE

	litre	gallon américain
Réservoir de carburant	400	106
Liquide de refroidissement moteur	40	10.6
Huile moteur	23.1	6.1
Dipositif de pivotement	6.2	1.64
Transmission finale (chacune)	4.5	1.2
Système hydraulique (y compris le réservoir)	275	72.6
Réservoir hydraulique	155	40.9
DEF/AdBlue®	48	12.6

CHÂSSIS

Le châssis central à jambes en X est intégralement soudé avec des châssis de chenilles caissonnés renforcés. Le train de roulement comprend des galets lubrifiés, des galets de tension, des tendeurs de chenilles avec ressorts amortisseurs et des pignons, ainsi qu'une chaîne de chenilles à patins à doubles ou triples crampons.

Châssis central	Type X-Leg
Châssis de roulement	Type à caisson pentagonal
Nb. de patins de chaque côté	49
Nb. de rouleaux porteurs chaque côté	2
Nb. de galets de roulement chaque côté	9
Nb. de garde-corps de chaque côté	2

NIVEAU SONORE DE LA CABINE

Le niveau de bruit garanti présenté ci-dessous peut varier en fonction d'une série de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, la vitesse, la température, etc. Une protection auditive peut être nécessaire si l'opérateur travaille dans une cabine mal entretenue ou exposé à un environnement bruyant en laissant les portes et/ou les fenêtres ouvertes.

Avec la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement :

Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008) 70 dB(A)

Niveau de puissance acoustique extérieure (ISO 6395:2008) 98 dB(A)

* Distance de 15 m (49,2 ft), en avançant dans le deuxième rapport de vitesse.

SPÉCIFICATIONS HX210A L

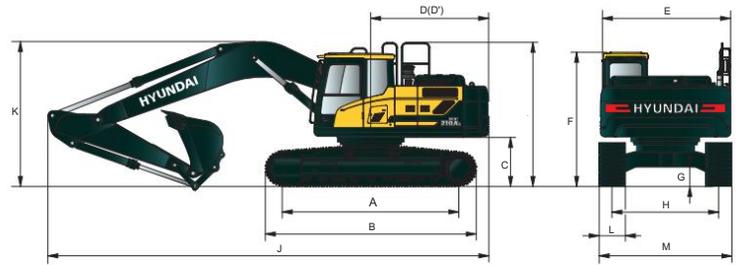
Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

DIMENSIONS DU HX210A L

Unité : mm (pi.po)

Flèche de 5 690 mm (18' 8") et Bras de 2,0 m (6' 7"), 2,4 m (7' 10"), 2,92 m (9' 7"), 3,9 m (12' 10")

A	Distance entre les culbuteurs	3 650 (12' 0")
B	Longueur totale de la chenille	4 404 (14' 4")
C	Garde au sol du contrepoids	1 060 (3' 6")
D	Rayon de rotation arrière	2 850 (9' 4")
D'	Longueur de l'arrière	2 770 (9' 1")
E	Largeur totale de la partie supérieur de la structure	2 530 (8' 3")
F	Hauteur totale de la cabine	3 000 (9' 8")
G	Garde au sol minimale	470 (1' 7")
H	Empattement	2 390 (7' 10")
I	Hauteur totale du gardes corps	3 210 (10' 5")

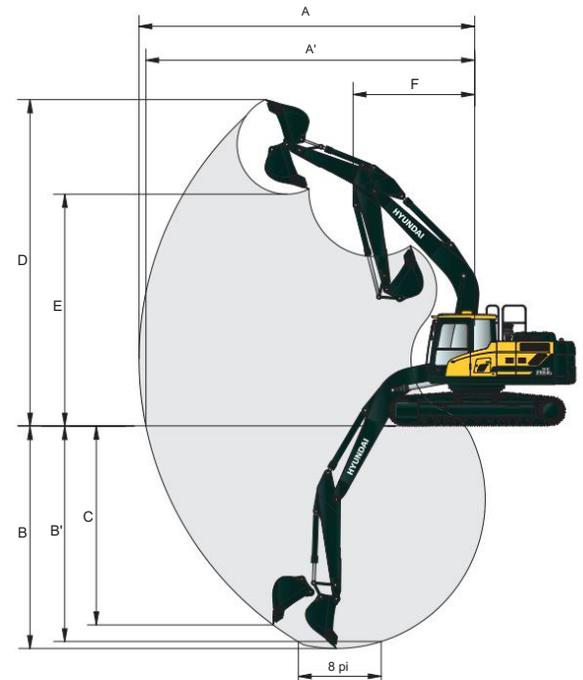


Longueur de la flèche	5 690 (18' 8")				
Longueur du bras	2 200 (6' 7")	2 400 (7' 10")	2 920 (9' 7")	3 900 (12' 10")	
J Longueur totale	9 650 (31' 8")	9 570 (31' 5")	9 510 (31' 2")	9 480 (31' 1")	
K Hauteur totale de la flèche	3 250 (10' 8")	3 170 (10' 5")	3 100 (10' 2")	3 500 (11' 6")	
L Largeur des chenilles	TRIPLES CRAMPONS				DOUBLES CRAMPONS
	600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (35")	700 (28")
M Largeur totale	2 990 (9' 10")	3 090 (10' 2")	3 190 (10' 6")	3 290 (10' 10")	3 090 (10' 2")

PLAGE DE TRAVAIL DU HX210A L

Unité : mm (pi.po)

Longueur de la flèche	5 680 (18' 8")			
Longueur du bras	2 000 (6' 7")	2 400 (7' 10")	2 920 (9' 7")	3 900 (12' 10")
A Portée de creusement max.	9 140 (30' 0")	9 500 (31' 2")	9 960 (32' 8")	10 900 (35' 9")
A' Portée d'excavation max. au sol	8 960 (29' 5")	9 340 (30' 8")	9 800 (32' 2")	10 750 (35' 3")
B Profondeur de creusement max.	5 750 (18' 10")	6 150 (20' 2")	6 640 (21' 9")	7 610 (25' 0")
B' Profondeur de creusement max. (niveau de 8')	5 520 (18' 1")	5 950 (19' 6")	6 470 (21' 3")	7 460 (24' 6")
C Profondeur max. de creusement des parois verticales	5 320 (17' 5")	5 780 (19' 0")	6 250 (20' 6")	6 940 (22' 9")
D Hauteur de creusement max.	9 270 (30' 5")	9 500 (31' 2")	9 740 (31' 11")	10 310 (33' 10")
E Hauteur de déversement max.	6 450 (21' 2")	6 660 (21' 10")	6 900 (22' 8")	7 470 (24' 6")
F Rayon de rotation minimal	3 710 (12' 2")	3 630 (11' 11")	3 580 (11' 9")	6 850 (22' 6")



FORCE DE CREUSEMENT HX210A L

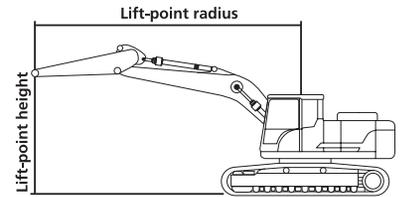
Flèche	Longueur	mm (pi. po)	5 690 (18' 8")			
	Poids	kg (lb)	1 950 (4 300) et 2 600 (5 730)			
Bras	Longueur	mm (pi. po)	2 000 (6' 7")	2 400 (7' 10")	2 920 (9' 7")	3 900 (12' 10")
	Poids	kg (lb)	975 (2 150)	1 045 (2 300)	1 095 (1 295)	1 295 (2 850)
Force de creusement du godet	SAE	kN	133.4 [144.8]	133.4 [144.8]	133.4 [144.8]	133.4 [144.8]
		kgf	13,600 [14,770]	13,600 [14,770]	13,600 [14,770]	13,600 [14,770]
		lbf	29,980 [32,560]	29,980 [32,560]	29,980 [32,560]	29,980 [32,560]
	ISO	kN	152.0 [165.0]	152.0 [165.0]	152.0 [165.0]	152.0 [165.0]
		kgf	15,500 [16,830]	15,500 [16,830]	15,500 [16,830]	15,500 [16,830]
		lbf	34,170 [37,100]	34,170 [37,100]	34,170 [37,100]	34,170 [37,100]
Force de la foule du bras	SAE	kN	144.2 [156.5]	119.6 [129.9]	102.0 [110.7]	84.3 [91.6]
		kgf	14,700 [15,960]	12,200 [13,250]	10,400 [11,290]	8,600 [9,340]
		lbf	32,410 [35,190]	26,900 [29,210]	22,930 [24,890]	18,960 [20,590]
	ISO	kN	151.0 [164.0]	125.5 [136.3]	106.9 [116.0]	87.3 [94.7]
		kgf	15,400 [16,720]	12,800 [13,900]	10,900 [11,830]	8,900 [9,660]
		lbf	33,950 [36,860]	28,220 [30,640]	24,030 [26,080]	19,620 [21,300]

[] :
Pouvoir Augmenter

Note : Le poids de la flèche comprend le cylindre du bras, la tuyauterie et la goupille. Le poids du bras comprend le cylindre du godet, la tringlerie et la goupille.

SPÉCIFICATIONS HX210A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Capacité de levage

Flèche: 5,680 mm (18' 8")

Bras: 2,920 mm (9' 7")

Godet: 0.92 m³ (1.2 yd³) SAE tassé

Chenille 800 mm (32") à triples crampons, CWT 4,500 kg (9,920 lb)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine, conformément à la norme ISO condition 2.

Évaluation de l'avant

Évaluation latérale ou à 360 degrés

Hauteur du point de levage		Rayon du point de levage										À portée maximale		
		1.5 m (4.9 pi)		3.0 m (9.8 pi)		4.5 m (14.8 pi)		6.0 m (19.7 pi)		7.5 m (24.6 pi)		Capacité		Portée m (pi)
7.5 m 24.6 pi	kg lb							*4250 *9370	*4250 *9370			*3190 *7030	*3190 *7030	6.24 (20.5)
6.0 m 19.7 pi	kg lb							*4440 *9790	*4440 *9790			*2920 *6440	*2920 *6440	7.36 (24.1)
4.5 m 14.8 pi	kg lb							*4950 *10910	*4950 *10910	*4730 *10430	3950 8710	*2840 *6260	*2840 *6260	8.05 (26.4)
3.0 m 9.8 pi	kg lb					*7370 *16250	*7370 *16250	*5790 *12760	5370 11840	*5090 *11220	3850 8490	*2880 *6350	*2880 *6350	8.41 (27.6)
1.5 m 4.9 pi	kg lb					*9140 *20150	7690 16950	*6690 *14750	5130 11310	*5540 *12210	3730 8220	*3040 *6700	*3040 *6700	8.49 (27.8)
Niveau du sol	kg lb			*6220 *13710	*6220 *13710	*10180 *22440	7410 16340	*7360 *16230	4950 10910	5660 12480	3640 8020	*3360 *7410	3170 6990	8.30 (27.2)
-1.5 m -4.9 pi	kg lb	*6700 *14770	*6700 *14770	*10680 *23550	*10680 *23550	*10430 *22990	7330 16160	*7640 *16840	4880 10760	5630 12410	3620 7980	*3920 *8640	3430 7560	7.82 (25.6)
-3.0 m -9.8 pi	kg lb	*11310 *24930	*11310 *24930	*14370 *31680	*14370 *31680	*9920 *21870	7390 16290	*7310 *16120	4910 10820			*5050 *11130	4040 8910	6.98 (22.9)
-4.5 m -14.8 pi	kg lb			*11800 *26010	*11800 *26010	*8290 *18280	7600 16760				*6180 *13620	5580 12300	5.63 (18.5)	5.65 (18.5)

NOTES :

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2. La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine se trouve sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.

3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans la masse du godet).

4) (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

