

HX220AL

PELLE SUR CHENILLES



Les photos peuvent inclure des équipements en option

Puissance nette
170 CV (127 kW) à 2 200 tr/min

Capacité du godet
0.92 m³ / 1.2 yd³

Poids opérationnel
50 265 lb (22 800 kg) -
54 516 lb (24 728 kg)

SPÉCIFICATIONS HX220A L

Powered By Cummins Performance Series Engine



Puissance nette
170 cv (127kW)
à 2 200 tr/min

Godet standard
0.92 m³ (1.20 yd³)

Poids opérationnel
22,800 (50,265) -
24,728 (54,516)

MOTEUR

| | |
|-----------------------------|--|
| Fabricant / Modèle | Cummins B6.7 |
| Type | Moteur diesel 6 cylindres certifié Tier 4F/ Stage V, sans régénération manuelle. |
| Puissance brute (SAE J1995) | 173 CV (129 kW) à 2 200 tr/min |
| Puissance nette (SAE J1349) | 170 CV (127 kW) à 2 200 tr/min |
| Puissance maximale | 195 CV (145 kW) à 2 000 tr/min |
| Couple maximal | 650 lb-pi (881 N-m) à 1 300 tr/min |
| Cylindrée | 6.7 l (408 po ³) |

SYSTÈME HYDRAULIQUE

| | |
|--------------------------------------|---|
| PUMPES PRIMAIRES | |
| Type | Pompes à pistons à double axe et à cylindrée variable |
| Débit max | 2 x 221 l/min (2 x 58,4 gpm) |
| Pompe secondaire pour circuit pilote | Pompe à engrenages |

PRESSIUM AUXILIAIRE

| | | |
|----------|----------|-------------------------------|
| 2 voies | Débit | 26-116 gpm (100-440 lpm) |
| | Pression | 1,450-5,076 psi (100-350 bar) |
| Rotation | Débit | 14 gpm / (52.7 lpm) |
| | Pression | 2,321 psi / (160 bar) |

MOTEURS HYDRAULIQUES

| | |
|-------------|---|
| Déplacement | Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec soupape de frein et frein de stationnement |
| Giratoire | Moteur à pistons axiaux avec frein automatique |

RÉGLAGE DU CLAPET DE DÉCHARGE

| | |
|---|-------------------------------------|
| Circuits des accessoires | 350 kgf/cm ² (4,980 psi) |
| Déplacement | 350 kgf/cm ² (4,980 psi) |
| Augmentation du pouvoir (flèche, bras et godet) | 380 kgf/cm ² (5,400 psi) |
| Circuit de giration | 265 kgf/cm ² (3,770 psi) |
| Circuit pilote | 40 kgf/cm ² (570 psi) |
| Vanne de service | Installée |

CYLINDRES HYDRAULIQUES

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Nombre de cylindres | Flèche : Ø120 x 1,290 mm |
| Alésage X Course | Bras : Ø140 x 1,510 mm |
| | Godet : Ø120 x 1,055 mm |

TRANSMISSIONS ET FREINS

| | |
|---|--|
| Méthode d'entraînement | Type entièrement hydrostatique |
| Moteur d'entraînement | Moteur à pistons axiaux, conception en sabot |
| Système de réduction | Réducteur planétaire |
| Force de traction max. | 20,800 kgf (45,860 lbf) |
| Vitesse de déplacement max. (haute / basse) | 5.4 km/h (3.4 mph) / 3.5 km/h (2.2 mph) |
| Capacité de pente | 35° (70%) |
| Frein de stationnement | Disque humide multiple |

CONTRÔLE

Les joysticks et pédales, pilotés par pression avec leviers, permettent une utilisation sans effort et sans fatigue.

| | |
|--------------------------|---|
| Commande pilote | Deux joysticks avec un levier de sécurité (LH) : balancier et bras, flèche et godet |
| Déplacement et direction | Deux leviers avec pédales |
| Accélérateur de moteur | Électrique, à cadran |

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids opérationnel, y compris flèche de 5 690 mm (18' 8"), bras de 2 920 mm (9' 7"), godet SAE à bord plein de 0,92 m³ (1,20 yd³), poids supplémentaire de 700 kg (1 544 lb), lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, réservoir hydraulique plein et tout l'équipement standard.

POIDS OPÉRATIONNEL

| Patins | | Poids opérationnel | | Pression au sol |
|------------------|-----------------|--------------------|---------------------------|-----------------|
| Type | Largeur mm (po) | kg (lb) | kgf/cm ² (psi) | |
| Triples crampons | 600 (24") | HX220A L | 24 000 (52 910) | 0.51 (7.27) |
| | 700 (28") | HX220A L | 24 280 (53 530) | 0.44 (6.30) |
| | 800 (32") | HX220A L | 24 560 (54 140) | 0.39 (5.58) |
| | 900 (36") | HX220A L | 24 728 (54 516) | 0.33 (4.64) |

SYSTÈME DE GIRATION

| | |
|--------------------------------------|--|
| Moteur de giration | Moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe |
| Réduction de giration | Réduction planétaire |
| Lubrification du palier de roulement | Bain de graisse |
| Frein de giration | Disques multiples humides |
| Vitesse de giration | 11,4 tr/min |

CAPACITÉ DE REMPLISSAGE

| | litre | gallon (américain) |
|--|-------|--------------------|
| Réservoir de carburant | 400 | 106 |
| Liquide de refroidissement moteur | 40 | 10.6 |
| Huile moteur | 23.1 | 6.1 |
| Dipositif de pivotement | 6.2 | 1.64 |
| Transmission finale (chacune) | 4.5 | 1.2 |
| Système hydraulique (y compris le réservoir) | 275 | 72.6 |
| Réservoir hydraulique | 155 | 40.9 |
| DEF/AdBlue® | 48 | 12.6 |

CHÂSSIS

Le châssis central à jambes en X est intégralement soudé avec des châssis de chenilles caissonnés renforcés. Le train de roulement comprend des galets lubrifiés, des galets de tension, des tendeurs de chenilles avec ressorts amortisseurs et des pignons, ainsi qu'une chaîne de chenilles à patins à doubles ou triples crampons.

| Châssis central | Type X-Leg |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Châssis de roulement | Type à caisson pentagonal |
| Nb. de patins de chaque côté | 49 |
| Nb. de rouleaux porteurs ch. côté | 2 |
| Nb. de galets de roulement ch. côté | 9 |
| Nb. de garde-corps de ch. côté | 2 |

NIVEAU SONORE DE LA CABINE

Le niveau de bruit garanti présenté ci-dessous peut varier en fonction d'une série de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, la vitesse, la température, etc. Une protection auditive peut être nécessaire si l'opérateur travaille dans une cabine mal entretenue ou exposé à un environnement bruyant en laissant les portes et/ou les fenêtres ouvertes.

Avec la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement :

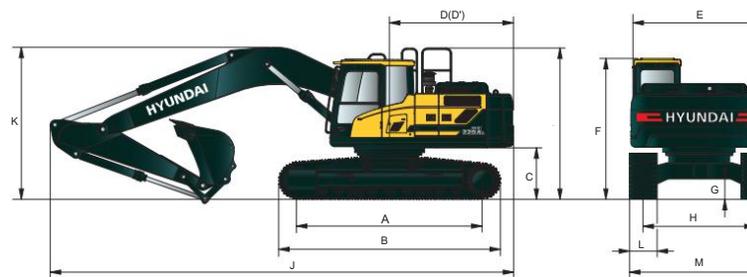
Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008) 70 dB(A)

Niveau de puissance acoustique extérieure (ISO 6395:2008) 98 dB(A)

* Distance de 15 m (49,2 ft), en avançant dans le deuxième rapport de vitesse.

SPÉCIFICATIONS HX220AL

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



DIMENSIONS DU HX220AL

Unité : mm (pi.po)

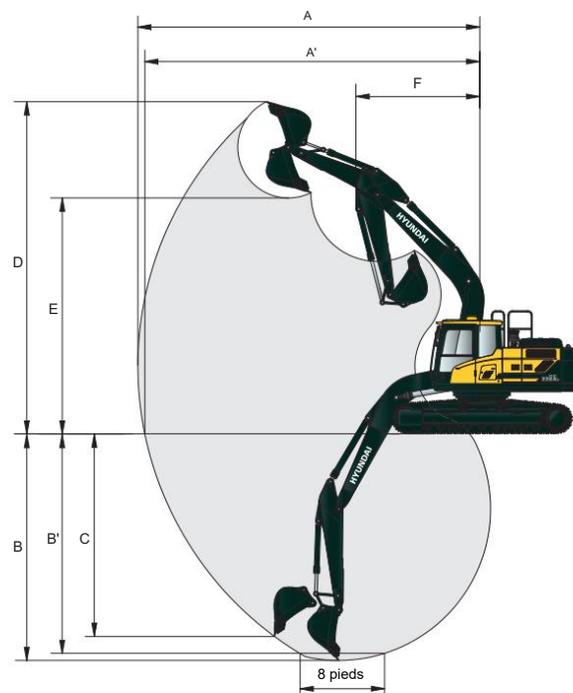
| | | |
|----|---|----------------|
| A | Distance entre les culbuteurs | 3 650 (12' 0") |
| B | Longueur totale de la chenille | 4 404 (14' 4") |
| C | Garde au sol du contrepoids | 1 060 (3' 6") |
| D | Rayon de rotation arrière | 2 890 (9' 5") |
| D' | Longueur de l'arrière | 2 770 (9' 1") |
| E | Largeur totale de la partie supérieur de la structure | 2 740 (9' 0") |
| F | Hauteur totale de la cabine | 3 000 (9' 8") |
| G | Garde au sol minimale | 470 (1' 7") |
| H | Empattement | 2 390 (7' 10") |
| I | Hauteur totale du gardes corps | 3 210 (10' 5") |

| | | | | |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Longueur de la flèche | 5 690 (18' 8") | | | |
| Longueur du bras | 2 000 (6' 7") | 2 400 (7' 10") | 2 920 (9' 7") | 3 900 (12' 10") |
| J Longueur totale | 9 650 (31' 8") | 9 570 (31' 5") | 9 530 (31' 3") | 9 520 (31' 3") |
| K Hauteur totale de la flèche | 3 200 (10' 6") | 3 110 (10' 2") | 3,030 (9' 11") | 3 480 (11' 5") |
| L Largeur des chenilles | 600 (24") | 700 (28") | 800 (32") | 900 (36") |
| M Largeur totale | 2 990 (9' 10") | 3 090 (10' 2") | 3 190 (10' 6") | 3 290 (10' 10") |

PLAGE DE TRAVAIL DU HX220AL

Unité : mm (pi.po)

| | | | | |
|---|----------------|----------------|----------------|------------------|
| Longueur de la flèche | 5 680 (18' 8") | | | |
| Longueur du bras | 2 000 (6' 7") | 2 400 (7' 10") | 2 920 (9' 7") | 3 900 (12' 10") |
| A Portée de creusement max. | 9 140 (30' 0") | 9 500 (31' 2") | 9 980 (32' 9") | 10 910 (35' 10") |
| A' Portée d'excavation max. au sol | 8 960 (29' 5") | 9 330 (30' 7") | 9 820 (32' 3") | 10 770 (35' 4") |
| B Profondeur de creusement max. | 5 820 (19' 1") | 6 220 (20' 5") | 6 730 (22' 1") | 7 720 (25' 4") |
| B' Profondeur de creusement max. (niveau de 8') | 5 580 (18' 4") | 6 010 (19' 9") | 6 560 (21' 6") | 7 580 (24' 10") |
| C Profondeur max. de creusement des parois verticales | 5 280 (17' 4") | 5 720 (18' 9") | 6 280 (20' 7") | 7 240 (23' 9") |
| D Hauteur de creusement max. | 9 140 (30' 0") | 9 340 (30' 8") | 9 600 (31' 6") | 10 110 (33' 2") |
| E Hauteur de déversement max. | 6 330 (20' 9") | 6 520 (21' 5") | 6 780 (22' 3") | 7 290 (23' 11") |
| F Rayon de rotation minimal | 3 750 (12' 4") | 3 740 (12' 3") | 3 670 (12' 0") | 3 700 (12' 2") |



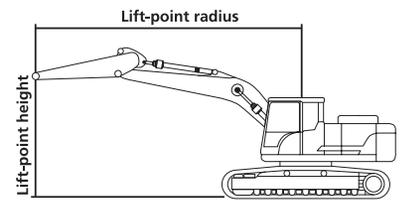
FORCE DE CREUSEMENT HX220AL

| Flèche | Longueur | mm (pi. po) | 5 690 (18' 8") | | | | 5 650 (18' 6") 2-Pièces | | | 8 200 (26' 11") | [] : Pouvoir Augmenter | |
|------------------------------|----------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------------------|--|
| | | | 1 950 (4 300) | | | | 2 600 (5 730) | | | 2 350 (5 180) | | |
| Bras | Longueur | mm (pi. po) | 2 000 (6' 7") | 2 400 (7' 10") | 2 920 (9' 7") | 3 900 (12' 10") | 2 000 (6' 7") | 2 400 (7' 10") | 2 920 (9' 7") | 6 300 (20' 8") | | |
| | Poids | kg (lb) | 975 (2 150) | 1 045 (2 300) | 1 095 (1 295) | 1 295 (2 850) | 975 (2 150) | 1 045 (2 300) | 1 095 (2 410) | 1 330 (2 930) | | |
| Force de creusement du godet | SAE | kN | 133.4 [144.8] | 133.4 [144.8] | 133.4 [144.8] | 133.4 [144.8] | 133.4 [144.8] | 133.4 [144.8] | 133.4 [144.8] | 72.6 | | |
| | | kgf | 13,600 [14,770] | 13,600 [14,770] | 13,600 [14,770] | 13,600 [14,770] | 13,600 [14,770] | 13,600 [14,770] | 13,600 [14,770] | 7,400 | | |
| | | lbf | 29,980 [32,550] | 29,980 [32,550] | 29,980 [32,550] | 29,980 [32,550] | 29,980 [32,550] | 29,980 [32,550] | 29,980 [32,550] | 16,310 | | |
| | ISO | kN | 152.0 [165.0] | 152.0 [165.0] | 152.0 [165.0] | 152.0 [165.0] | 152.0 [165.0] | 152.0 [165.0] | 152.0 [165.0] | 152.0 [165.0] | 83.4 | |
| | | kgf | 15,500 [16,830] | 15,500 [16,830] | 15,500 [16,830] | 15,500 [16,830] | 15,500 [16,830] | 15,500 [16,830] | 15,500 [16,830] | 15,500 [16,830] | 8,500 | |
| | | lbf | 34,170 [37,100] | 34,170 [37,100] | 34,170 [37,100] | 34,170 [37,100] | 34,170 [37,100] | 34,170 [37,100] | 34,170 [37,100] | 34,170 [37,100] | 18,740 | |
| Force de la foule du bras | SAE | kN | 144.2 [156.5] | 119.6 [129.9] | 102.0 [110.7] | 84.3 [91.6] | 144.2 [156.5] | 119.6 [129.9] | 102.0 [110.7] | 49.0 | | |
| | | kgf | 14,700 [15,960] | 12,200 [13,250] | 10,400 [11,290] | 8,600 [9,340] | 14,700 [15,960] | 12,200 [13,250] | 10,400 [11,290] | 5,000 | | |
| | | lbf | 32,410 [35,190] | 26,900 [29,210] | 22,930 [24,900] | 18,960 [20,590] | 32,410 [35,190] | 26,900 [29,210] | 22,930 [24,900] | 11,020 | | |
| | ISO | kN | 151.0 [164.0] | 125.5 [136.3] | 106.9 [116.1] | 87.3 [94.8] | 151.0 [164.0] | 125.5 [136.3] | 106.9 [116.1] | 50.0 | | |
| | | kgf | 15,400 [16,720] | 12,800 [13,900] | 10,900 [11,830] | 8,900 [9,660] | 15,400 [16,720] | 12,800 [13,900] | 10,900 [11,830] | 5,100 | | |
| | | lbf | 33,950 [36,860] | 28,220 [30,640] | 24,030 [26,090] | 19,620 [21,300] | 33,950 [36,860] | 28,220 [30,640] | 24,030 [26,090] | 11,240 | | |

Note : Le poids de la flèche comprend le cylindre du bras, la tuyauterie et la gouppile. Le poids du bras comprend le cylindre du godet, la tringlerie et la gouppile.

SPÉCIFICATIONS HX220A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Capacité de levage

Flèche: 5,690 mm (18' 8")

Bras: 2,921 mm (9' 7")

Godet: 0.92 m³ (1.20 yd³) SAE tassé

Chenille 800 mm (32") triples crampons, CWT 4,500 kg (9,921 lb)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine, conformément à la norme ISO condition 2.

Évaluation de l'avant

Évaluation latérale ou à 360 degrés

| Hauteur du point de levage | | Rayon du point de levage | | | | | | | | | | À portée maximale | | |
|----------------------------|----|--------------------------|--------|----------------|--------|-----------------|--------|-----------------|--------|-----------------|------|-------------------|-------|------------------|
| | | 1.5 m (4.9 pi) | | 3.0 m (9.8 pi) | | 4.5 m (14.8 pi) | | 6.0 m (19.7 pi) | | 7.5 m (24.6 pi) | | Capacité | | Portée m (pi) |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.5 m | kg | | | | | | | *4460 | *4460 | | | *3370 | *3370 | 6.26 (20.5) |
| 24.6 pi | lb | | | | | | | *9830 | *9830 | | | *7430 | *7430 | |
| 6.0 m | kg | | | | | | | *4460 | *4460 | | | *3100 | *3100 | 7.38 (24.2) |
| 19.7 pi | lb | | | | | | | *9830 | *9830 | | | *6830 | *6830 | |
| 4.5 m | kg | | | | | | | *4970 | *4970 | *4710 | 4230 | *3020 | *3020 | 8.07 (26.5) |
| 14.8 pi | lb | | | | | | | *10960 | *10960 | *10380 | 9330 | *6660 | *6660 | |
| 3.0 m | kg | | | | | *7410 | *7410 | *5800 | 5730 | *5070 | 4120 | *3070 | *3070 | 8.43 (27.7) |
| 9.8 pi | lb | | | | | *16340 | *16340 | *12790 | 12630 | *11180 | 9080 | *6770 | *6770 | |
| 1.5 m | kg | | | | | *9140 | 8200 | *6680 | 5480 | *5520 | 4000 | *3250 | *3250 | 8.51 (27.9) |
| 4.9 pi | lb | | | | | *20150 | 18080 | *14730 | 12080 | *12170 | 8820 | *7170 | *7170 | |
| Niveau du sol | kg | | | *5930 | *5930 | *10140 | 7910 | *7330 | 5290 | *5860 | 3900 | *3590 | 3390 | 8.32 (27.3) |
| | lb | | | *13070 | *13070 | *22350 | 17440 | *16160 | 11660 | *12920 | 8600 | *7910 | 7470 | |
| -1.5 m | kg | *6500 | *6500 | *10400 | *10400 | *10350 | 7820 | *7590 | 5210 | *5920 | 3870 | *4200 | 3660 | 7.84 (25.7) |
| -4.9 pi | lb | *14330 | *14330 | *22930 | *22930 | *22820 | 17240 | *16730 | 11490 | *13050 | 8530 | *9260 | 8070 | |
| -3.0 m | kg | *11120 | *11120 | *14180 | *14180 | *9820 | 7870 | *7250 | 5240 | | | *5420 | 4290 | 7.00 (23.0) |
| -9.8 pi | lb | *24520 | *24520 | *31260 | *31260 | *21650 | 17350 | *15980 | 11550 | | | *11950 | 9460 | |
| -4.5 m | kg | | | *11610 | *11610 | *8190 | 8090 | | | | | *6080 | 5890 | 5.65 (18.5) |
| -14.8 pi | lb | | | *25600 | *25600 | *18060 | 17840 | | | | | *13400 | 12990 | |

NOTES :

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2. La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine se trouve sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans la masse du godet).
- 4) (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

