HX350AL

PELLE SUR CHENILLES

*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance brute	Capacité du godet	Poids opérationnel
304 CV (227 kW) à 2,100 tr/min	1.44 m³ (1.88 yd³)	35,010 kg (77,184 lb) - 37,800 kg (83,330 lb)

HD HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

SPÉCIFICATIONS
HX350A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

Puissance Nette	Godet Standard	Poids Opérationnel
304 CV (227 kW) à 2 100 tr/min	1.44 m³(1.88 yd³)	35,010 kg (77,184 lb) - 37,800 kg (83,330 lb)

MOTEUR

Fabricant / Modèle	Cummins L9
Type	Certifié pour les émissions Tier 4F/ Stage V, moteur diesel à 6 cylindres avec régénération manuelle.
Puissance brute (SAE J1995)	310 CV (231 kW) à 2 100 tr/min
Puissance nette (SAE J1349)	304 CV (227 kW) à 2 100 tr/min
Puissance maximale	325 CV (242 kW) à 1 800 tr/min
Couple maximal	1 126 lb-pi (1 526 N-m) à 1 400 tr/min
Cylindrée	8 900 cc (543 po³)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompes à pistons à cylindrée variable
Débit maximal	2×277,2 ℓ /min (73.2 U.S. gpm)
Sous-pompe pour circuit pilote	Pompe à engrenages

Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant

PRESSION AUXILIAIRE

2 voies	Débit	26.4 gpm / (100 lpm)
	Pression	2,611 psi / (180 bar)
Rotation	Débit	15.9 gpm /(60 lpm)
	Pression	4,062 psi / (280 bar)

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses
Pivotement	Moteur à pistons axiaux

RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE

Circuits d'équipement	350 kgf/cm² (4,980 psi)
Déplacement	350 kgf/cm² (4,980 psi)
Augmentation de la puissance (flèche, bras, godet)	380 kgf/cm² (5,400 psi)
Circuit de pivotement	300 kgf/cm² (4,270 psi)
Circuit pilote	40 kgf/cm² (569 psi)
Vanne de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUES

Nb. de cylindres Alésage X Course	Flèche : Ø150 × 1 480 ST
	Bras : Ø160 × 1 685 ST
	Godet : Ø140 × 1 285 ST

* Huile hydraulique bio Hyundai (HBHO) disponible.

TRANSMISSION ET FREINS

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux, conception en sabot
Système de réduction	Réducteur planétaire
Effort de traction max.	27,404 kgf (60,415 lbf)
Vitesse de déplacement max. (Haute / Basse)	6.4 km/h (3.98 mph) / 3.5 km/h (2.17 mph)
Pente franchissable	35˚ (70%)
Frein de stationnement	Disque humide multiple

COMMANDES

Les joysticks et pédales, pilotés par pression avec leviers, permettent une utilisation sans effort et sans fatigue.

Commande pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (GAUCHE) : Pivotement et bras, (DROITE) : Flèche et godet (ISO)
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Accélérateur de moteur	Électrique, à cadran

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids opérationnel, y compris la flèche de 6 450 mm (21' 2"), le bras de 3 200 mm (10' 6"),godet SAE de 1,44 m³ (1,88 yd³), le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, le réservoir hydraulique plein et tout l'équipement standard.

POIDS OPÉRATIONNEL

Patins		Poids opérationnel	Pression au sol
Type	Largeur mm (po)	kg (lb)	kgf/cm² (psi)
Triples crampons	600 (24")	35,010 (77,184)	0.65 (9.22)
	700 (28")	35,530 (78,330)	0.57 (8.04)
	800 (32")	35,910 (79,670)	0.50 (7.11)
	900 (36")	36,300 (80,027)	0.45 (6.39)
Doubles crampons	700 (28")	37,800 (83,330)	0.62 (8.85)

SYSTÈME DE GIRATION

Moteur de giration	Moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe
Réduction de l'oscilltion	Réduction par engrenages planétaires
Lubrification palier d'oscillation	Bain de graisse
Frein de pivotement	Disques humides, multiplateaux
Vitesse de rotation	10,2 tr/min

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT ET DE LUBRIFICATION

	Litres	Gallons américain
Réservoir de carburant	600	154.7
Liquide refroidissement moteur	55	14.5
Huile moteur	30	7.9
Dispositif de pivotement	11	2.91
Entraînement final (chacun)	7.8	2.06
Système hydraulique (y compris le réservoir)	414	106.7
Réservoir hydraulique	210	54.1
DEF/AdBlue®	70	18.5

CHÂSSIS

Le châssis central en X est intégralement soudé à des châssis de chenilles renforcés en caisson. Le châssis inférieur comprend des galets lubrifiés, des roues folles, des dispositifs de réglage de la voie avec ressorts et pignons amortisseurs, ainsi qu'une chaîne à chenilles avec patins doubles ou triples.

Châssis central	Type X-Leg
Châssis de roulement	Type boîte pentagonale
Nb. de patins de chaque côté	48
Nb. de rouleaux porteurs chaque côté	2
Nb. de galets de roulement chaque côté	9
Nb. de garde-corps de chaque côté	2

NIVEAU DE BRUIT DE LA CABINE

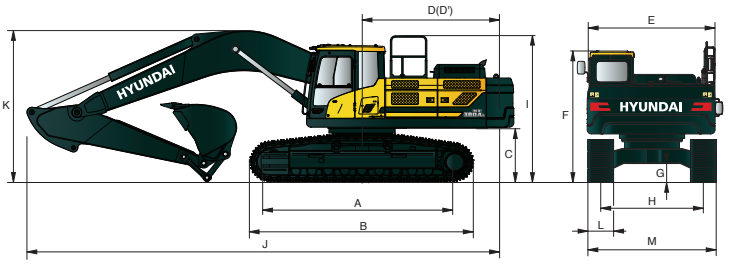
Le niveau de bruit garanti présenté ci-dessous peut varier en fonction d'une série de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, la vitesse, la température, etc. Une protection auditive peut être nécessaire si l'opérateur travaille dans une cabine mal entretenue ou exposé à un environnement bruyant en laissant les portes et/ou les fenêtres ouvertes.

Avec la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement :	
Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Niveau de puissance acoustique extérieure (ISO 6395:2008)	98 dB(A)

* Distance de 15 m (49,2 ft), en avançant dans le deuxième rapport de vitesse.

SPÉCIFICATIONS
HX350A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



DIMENSIONS DU HX350A L

Unité : mm (pi·po)

Flèche de 6,45 m (21' 2"), 6,15 m (20' 2") et bras de 2,2 m (7' 3"), 2,5 m (8' 2"), 3,2 m (10' 6"), 4,05 m (13' 3").

A Distance entre les culbuteurs	4,030 (13' 3")
B Longueur totale de la chenille	4,940 (16' 2")
C Garde au sol du contrepoids	1,200 (3' 11")
D Rayon de l'aile arrière	3,570 (11' 7")
D' Longueur de l'arrière-train	3,505 (11' 5")
E Largeur totale de la structure supérieure	2,980 (9' 9")
F Hauteur totale de la cabine	3,160 (10' 4")
G Garde au sol minimale	500 (1' 8")
H Empattement	2,680 (8' 10")
I Hauteur totale du garde-corps	3,350 (11' 0")

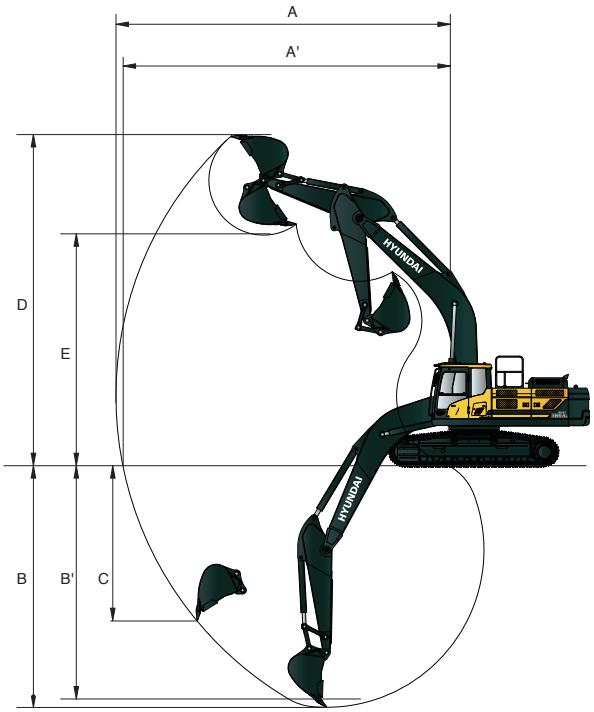
Longueur de la flèche		6,150 (20' 2")	6,450 (21' 2")			
Longueur du bras		2,200 (7' 3")	2,200 (7' 3")	2,500 (8' 2")	3,200 (10' 6")	4,050 (13' 3")
J	Longueur totale	11,170 (36' 8")	11,470 (37' 8")	11,340 (37' 2")	11,220 (36' 10")	11,220 (36' 10")
K	Hauteur totale de la flèche	3,680 (12' 1")	3,740 (11' 11")	3,760 (12' 0")	3,380 (11' 1")	3,860 (12' 8")

L	Largeur des chenilles	600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (36")
M	Largeur totale	3,280 (10' 9")	3,380 (11' 1")	3,480 (11' 5")	3,580 (11' 5")

PLAGE DE TRAVAIL DU HX350A L

Unité : mm (pi·po)

	Longueur de la flèche	6,150 (20' 2")	6,450 (21' 2")			
	Longueur du bras	2,200 (7' 3")	2,200 (7' 3")	2,500 (8' 2")	3,200 (10' 6")	4,050 (13' 3")
A	Portée de creusement maximale	10,020 (32' 10")	10,330 (33' 11")	10,550 (34' 7")	11,140 (36' 7")	11,950 (39' 2")
A'	Portée de creusement maximale au sol	9,800 (32' 2")	10,110 (33' 2")	10,330 (33' 11")	10,940 (35' 11")	11,760 (38' 7")
B	Profondeur de creusement max.	6,160 (20' 3")	6,370 (20' 11")	6,670 (21' 11")	7,370 (24' 2")	8,220 (26' 12")
B'	Profondeur de creusement max.(niv. 8')	5,950 (19'6")	6,160 (20' 3")	6,470 (21' 3")	7,210 (23' 8")	8,080 (26' 6")
C	Profondeur de creusement maximale des paroies verticales	5,710 (18' 9")	5,980 (19' 7")	5,920 (19' 5")	6,360 (20' 10")	7,260 (23' 10")
D	Hauteur de creusement max.	9,940 (32' 7")	10,220 (33' 6")	10,170 (33' 4")	10,310 (33' 10")	10,710 (35' 2")
E	Hauteur de déversement max.	6,780 (22' 3")	7,050 (23' 2")	7,050 (23' 2")	7,240 (23' 9")	7,630 (25' 0")
F	Rayon de pivotement min.	4,520 (14' 10")	4,700 (15' 5")	4,550 (14' 11")	4,460 (14' 8")	4,470 (14' 8")

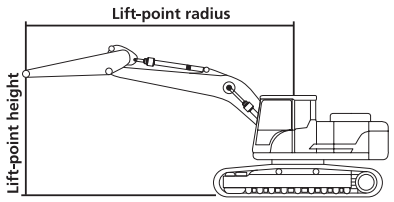


HX350L FORCE DE CREUSEMENT

Flèche	Longueur	mm (pi·po)	6,150 (20'2")	6,450 (21'2")				[ ]: Puissance augmenter
	Poids	kg (lb)	2,950 (6,500)	3,030 (6,680)				
Bras	Longueur	mm (pi·po)	2,200 (7' 3")	2,200 (7' 3")	2,500 (8' 2")	3,200 (10' 6")	4,050 (13' 3")	
	Poids	kg (lb)	1,560 (3,440)	1,560 (3,440)	1,650 (3,640)	1,770 (3,900)	1,870 (4,120)	
Force de creusement du godet	SAE	kN	186.3 [203.3]	186.3 [203.3]	187.3 [204.4]	188.3 [205.5]	189.3 [206.4]	
		kgf	19,000 [20,730]	19,000 [20,730]	19,100 [20,840]	19,200 [20,950]	19,300 [21,050]	
		lbf	41,890 [45,700]	41,890 [45,700]	42,110 [45,940]	42,330 [46,190]	42,550 [46,410]	
	ISO	kN	214.8 [234.3]	214.8 [234.3]	215.7 [235.4]	216.7 [236.4]	217.7 [237.5]	
		kgf	21,900 [23,890]	21,900 [23,890]	22000 [24,000]	22,100 [24,110]	22,200 [24,220]	
		lbf	48,280 [52,670]	48,280 [52,670]	48,500 [52,910]	48,720 [53,150]	48,940 [53,400]	
Force de la foule du bras	SAE	kN	195.2 [212.9]	195.2 [212.9]	175.5 [191.5]	140.2 [153.0]	118.7 [129.4]	
		kgf	19,900 [21,710]	19,900 [21,710]	17,900 [19,530]	14,300 [15,600]	12,100 [13,200]	
		lbf	43,870 [47,860]	43,870 [47,860]	39,460 [43,060]	31,530 [34,390]	26,680 [29,100]	
	ISO	kN	205.0 [223.6]	205.0 [223.6]	184.4 [201.1]	145.1 [158.4]	123.6 [134.8]	
		kgf	20,900 [22,800]	20,900 [22,800]	18,800 [20,510]	14,800 [16,150]	12,600 [13,750]	
		lbf	46,080 [50,270]	46,080 [50,270]	41,450 [45,220]	32,630 [35,600]	27,780 [30,310]	

SPÉCIFICATIONS
HX350A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Capacité de levage

Flèche: 6.45 m (21' 2")
Bras: 3.2 m (10' 6")
Godet: 1.44 m^3 (1.88 yd^3) SAE entassé
Chenille: 800 mm (32") triples crampons, CWT 6,600 kg (14,550 lb)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine conformément à la norme ISO condition 2.

Capacité sur l'avant

Capacité sur le côté ou 360 degrés

Hauteur du point de levage		Rayon du point de levage								À portée maximale		
		3.0 m (9.8 pi)		4.5 m (14.8 pi)		6.0 m (19.7 pi)		7.5 m (24.6 pi)		9.0 m (29.5 pi)		Capacité		Portée
														m (pi)
7.5 m	kg							*6830	*6830			*5610	*5610	7.74
24.6 pi	lb							*15060	*15060			*12370	*12370	(25.4)
6.0 m	kg							*7900	7580			*5430	*5430	8.62
19.7 pi	lb							*17420	16710			*11970	*11970	(28.3)
4.5 m	kg			*12020	*12020	*9700	*9700	*8550	7370	*6670	5510	*5450	5340	9.17
14.8 pi	lb			*26500	*26500	*21380	*21380	*18850	16250	*14700	12150	*12020	11770	(30.1)
3.0 m	kg			*15600	14970	*11400	9830	*9430	7110	7970	5400	*5650	5000	9.44
9.8 pi	lb			*34390	33000	*25130	21670	*20790	15670	17570	11900	*12460	11020	(31.0)
1.5 m	kg			*17450	14110	*12910	9380	*10290	6860	7840	5280	*6050	4890	9.47
4.9 pi	lb			*38470	31110	*28460	20680	*22690	15120	17280	11640	*13340	10780	(31.1)
Niveau du sol	kg			*17260	13760	*13850	9090	10090	6680	7750	5190	*6720	5000	9.25
	lb			*38050	30340	*30530	20040	22240	14730	17090	11440	*14820	11020	(30.4)
-1.5 m	kg	*10800	*10800	*18990	13700	14000	8970	10000	6600			*7860	5360	8.77
-4.9 pi	lb	*23810	*23810	*41870	30200	30860	19780	22050	14550			*17330	11820	(28.8)
-3.0 m	kg	*17470	*17470	*17780	13820	*13420	9010	10050	6640			9230	6140	7.98
-9.8 pi	lb	*38510	*38510	*39200	30470	*29590	19860	22160	14640			20350	13540	(26.2)
-4.5 m	kg	*20720	*20720	*15280	14130	*11480	9230					*9660	7880	6.76
-14.8 pi	lb	*45680	*45680	*33690	31150	*25310	20350					*21300	17370	(22.2)

NOTES:
1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2. La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine se trouve sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans la masse du godet).
4) (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

HD HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

(819) 822-3382 ÉQUIPEMENTS MARQUIS