HW250A MH

ÉQUIPEMENT SPÉCIAL

*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance nette	Flèche droite	Bras	Poids opérationnel
SAE J1349 170 CV (127 kW) à 2 400 tr/min	21' 4" (6.5 m)	14' 9" (4.5 m)	58 422 lb (26 500 kg)

HD HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

SPÉCIFICATIONS
HW250A MH

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

HD HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

MOTEUR

Fabricant / Modèle		Cummins B6.7
Type		Moteur diesel à 4 temps, turbocompressé, refroidi à l'air
Puissance nominale au volant	SAE J1995 (brute)	173 cv (129 kW) à 2 200 tr/min
	SAE J1349 (nette)	170 cv (127 kW) à 2 200 tr/min
Couple max.		650 lb·ft (881 Nm) à 1 300 tr/min
Cylindrée des pistons		409 po^3 (6 700 cc)
Batteries		2 × 12 V × 100 Ah
Moteur de démarrage		24 V, 4.8 kW
Alternateur		24 V, 95 A

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompes à piston à axe tandem à cylindrée variable
Débit maximal	2 × 55 gpm (2 × 208 ℓ/min)

SYSTÈME DE POMPE À DÉTECTION CROISÉE ET À ÉCONOMIE DE CARBURANT

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec soupape de freinage et frein de stationnement
Pivotement	Moteur à pistons axiaux avec frein automatique

RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE

Circuits pour les équipements	4,980 psi (350 kgf/cm^2)
Déplacement	5,400 psi (380 kgf/cm^2)
Augmentation de puissance	flèche, bras, godet; 5,400 psi (380 kgf/cm^2)
Circuit de pivotement	3,770 psi (265 kgf/cm^2)
Circuit pilote	570 psi (40 kgf/cm^2)
Vanne de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUES

Nb de cylindres alésage × course	Flèche: 2–4.72 × 50.2 po (120 × 1,275 mm)
	Bras: 2–4.53 × 44.8 po (115 × 1,138 mm)
	Stabilisateur: 4-5.12 × 17.17 po (130 × 436 mm)

TRANSMISSIONS ET FREINS

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à piston axial, conception en sabot
Système de réduction	Réducteur planétaire
Effort de traction max.	25,570 lbf (11,600 kgf)
Vitesse de déplacement maximale	haute 35 km/h (21.7 mph), basse 9,1 km/h (5.65 mph)
Tenue en pente	33° (65%)

Frein de service :
- Frein double indépendant, essieu avant et arrière entièrement hydraulique.
- Frein à disques multiples de type humide à desserrage par ressort et à application hydraulique.

Frein de stationnement :
- Frein à disque humide à serrage par ressort et à desserrage hydraulique dans la transmission.

CONTRÔLE

Les joysticks et les pédales pilotés par pression avec levier amovible permettent une utilisationsans effort et sans fatigue.

Commande pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (LH) : Pivotement et bras (DROITE) : Flèche * Réglage du modèle ISO
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Accélérateur	Électrique, à cadran

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids opérationnel y compris la Flèche droite de 21' 4" (6,5 m), le Bras en col de cygne 14' 9" (4,5 m), stabilisateurs avant et arrière, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, réservoir hydraulique, etc.

POIDS OPÉRATIONNEL

Stabilisateur avant et arrière sans grappin	58,420 lb (26,500 kg)
Stabilisateur avant et arrière avec grappin installé en usine	61,510 lb (27,900 kg)

SYSTÈME D'OSCILLATION

Moteur d'oscillation	Moteur à pistons axiaux à déplacement fixe
Réduction de l'oscillation	Réduction par engrenage planétaire
Lubrification du palier d'oscillation	Lubrification à la graisse
Frein d'oscillation	Disque humide multiple
Vitesse de pivotement	10,7 tr/min

CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Remplissage		gallon	litre
Réservoir de carburant		81,9	310,0
Liquide de refroidissement moteur		10,6	40,0
Huile moteur		6,4	24,4
Dispositif de pivotement		1,6	6,2
Essieu	Avant	3.9	14.6
	Arrière	4.9	18.5
Système hydraulique (y compris le réservoir)		89.8	340.0
Réservoir hydraulique		43.6	165.0
DEF/AdBlue®		12.6	48

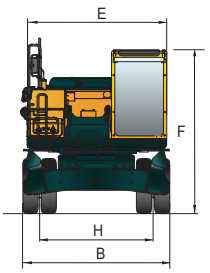
SOUS-CHÂSSIS

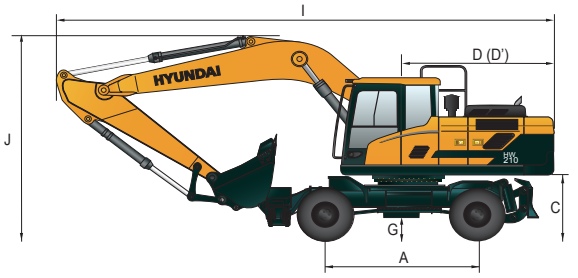
Le cadre en caisson renforcé est entièrement soudé, à faible contrainte.

Stabilisateurs avant et arrière	Assurent une stabilité maximale lors du levage

SPÉCIFICATIONS
HW250A MH

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance





HW250A MH DIMENSIONS

UNITÉ: PI·PO (MM)

21' 4" (6,5 m) Flèche droite, 14' 9" (4,5 m) Bras en col de cygne

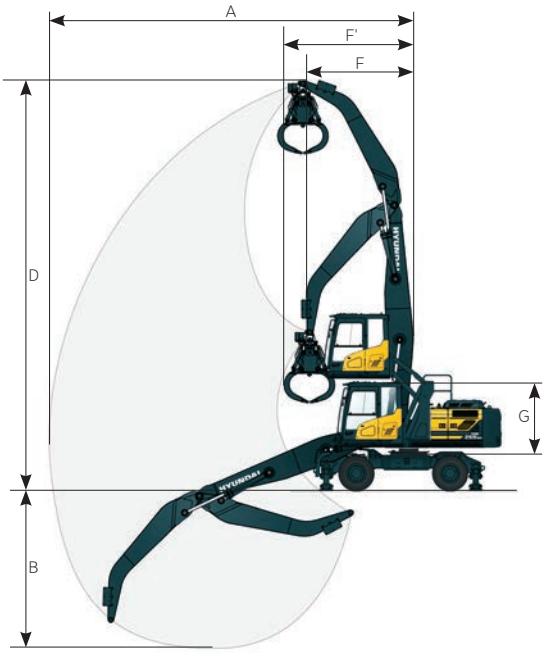
A	Empattement	9' 2" (2,800)
B	Essieu court	8' 4" (2,530)
	Essieu large (standard)	8' 12" (2,750)
C	Garde au sol du contrepoids	4' 3" (1,295)
D	Distance à l'arrière	8' 12" (2,733)
D'	Rayon d'oscillation de l'arrière	8' 12" (2,733)
E	Largeur de la structure supérieure	8' 4" (2,530)
F	Hauteur totale de la cabine	10' 8" (3,260)
G	Garde au sol minimale	1' 2" (353)
H	Bande de roulement	6' 3" (1,914)

	Longueur de la flèche	21' 4" (6,500)
	Longueur du bras	14' 9" (4,500)
I	Longueur totale (position d'expédition)	31' 8" (9,650)
J	Hauteur totale de la flèche (Position de déplacement)	10' 5" (3,180)
K	Hauteur totale du garde-corps	10' 11" (3,330)

HW250A MH PLAGE DE TRAVAIL

UNITÉ: PI·PO (MM)

	Longueur de la flèche	21' 4" (6,500)	
	Longueur du bras	Bras en col de cygne	Bras droit (en option)
		14' 9" (4,500)	13' 1" (4,000)
A	Portée maximale	35' 1" (10,700)	34' 1" (10,400)
B	Profondeur maximale	13' 1" (3,980)	11' 2" (3,400)
D	Hauteur maximale	39' 8" (12,100)	39' 4" (12,000)
F	Rayon d'action minimal (sans grappin)	8' 10" (2,700)	8' 10" (2,700)
F'	Rayon d'oscillation minimal (avec grappin HCE)	9' 10" (3,000)	9' 10" (3,000)
G	Hauteur de la rehausse de la cabine	8' 2" (2,500)	8' 2" (2,500)



SPECIFICATIONS
HW250A MH

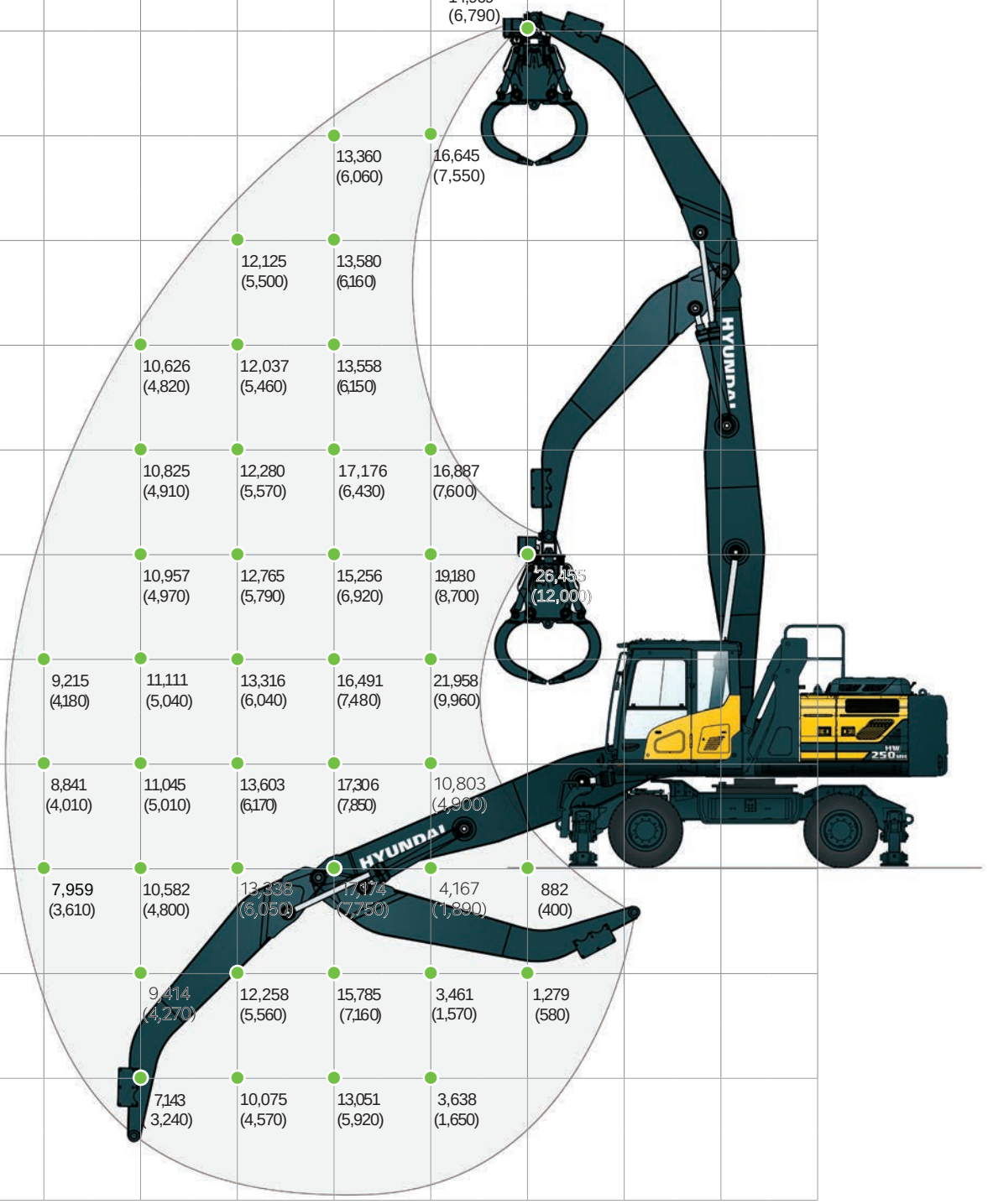
Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

HW250A MH TABLEAU DE LEVAGE

Unités : lb (kg)

21' 4" (6.5 m) Flèche mono, 14' 9" (4.5 m) Bras en col de cygne

	39.4 pi (12.0 m)	34.5 pi (10.5 m)	29.5 pi (9.0 m)	24.6 pi (7.5 m)	19.7 pi (6.0 m)	14.8 pi (4.5 m)	9.8 pi (3.0 m)	4.9 pi (1.5 m)	0 pi (0 m)
39.4 pi (12 m)						14,969 (6,790)			
34.5 pi (10.5 m)					13,360 (6,060)	16,645 (7,550)			
29.5 pi (9 m)				12,125 (5,500)	13,580 (6,160)				
24.6 pi (7.5 m)			10,626 (4,820)	12,037 (5,460)	13,558 (6,150)				
19.7 pi (6 m)			10,825 (4,910)	12,280 (5,570)	17,176 (6,430)	16,887 (7,600)			
14.8 pi (4.5 m)			10,957 (4,970)	12,765 (5,790)	15,256 (6,920)	19,180 (8,700)	26,455 (12,000)		
9.8 pi (3 m)		9,215 (4,180)	11,111 (5,040)	13,316 (6,040)	16,491 (7,480)	21,958 (9,960)			
4.9 pi (1.5 m)		8,841 (4,010)	11,045 (5,010)	13,603 (6,170)	17,306 (7,850)	10,803 (4,900)			
0 pi (0 m)		7,959 (3,610)	10,582 (4,800)	13,338 (6,050)	17,174 (7,790)	4,167 (1,890)	882 (400)		
-4.9 pi (-1.5 m)			9,414 (4,270)	12,258 (5,560)	15,785 (7,160)	3,461 (1,570)	1,279 (580)		
-9.8 pi (-3 m)			7,143 (3,240)	10,075 (4,570)	13,051 (5,920)	3,638 (1,650)			



NOTES:
1. La capacité de levage est basée sur SAE J1097, ISO 10567. Sans grappin.
2. Le point de charge est l'extrémité de l'axe de l'accessoire avant.
3. La capacité de levage ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité hydraulique.
4. La capacité de levage est basée sur une pression système de 350 bars. Le mode Power Boost peut donc fournir une capacité de levage plus importante.
5. Toutes les capacités de levage sont basées sur le côté avant.

HD HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

ÉQUIPEMENTS MARQUIS
(819) 822-3382