

HX355^ALCR

PELLE SUR CHENILLES



*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance nette
258 CV (192 kW) à 1 800 tr/min

Capacité du godet
0,51 m³ - 1,34 m³
(0,67 yd³ - 1,75 yd³)

Poids opérationnel
78 483 lb (35 600 kg) -
79 807 lb (36 200 kg)

SPÉCIFICATIONS HX355ALCR

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Puissance Nette

258 CV (192 kW)
à 1 800 tr/min

Godet Standard

0.51m³ - 1.34 m³
(0.67 - 1.75 yd³)

Poids Opérationnel

78 483 lb (35 600 kg) -
79 807 lb (36 200 kg)

MOTEUR

Fabricant / Modèle	HYUNDAI / DL08
Type	Moteur diesel 6 cylindres, 4 temps, en ligne, refroidi par eau, turbocompressé et refroidi par air, injection directe, à commande électronique
Puissance brute	270 CV (202 kW) à 1 800 tr/min
Puissance nette	257,6 CV (192,2 kW) à 1 800 tr/min
Puissance max.	270 CV (202 kW) à 1 800 tr/min
Couple de pointe	940 lb-pi (1 275 N.m) à 1 300 tr/min
Cylindrée	466 po³ (7,640 l)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompes à pistons à cylindrée variable et à axes tandem
Débit max	2 × 288 l /min (2 × 76,1 gpm US / 2 × 63,4 gpm UK)
Pompe secondaire pour circuit pilote	Pompe à engrenages
Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant.	

PRESSION AUXILIAIRE

2 voies	Débit	13 - 150 gpm (50-570 l /min)
	Pression	3 553 - 5 076 psi (245-350 bar)
Rotation	Débit	10 gpm (38 l /min)
	Pression	1 137 psi (78,45 bar)

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec valve de freinage et frein de stationnement
Giratoire	Moteur à pistons axiaux avec frein automatique

RÉGLAGE DU CLAPET DE DÉCHARGE

Circuits des accessoires	4 980 psi (350 kgf/cm²)
Déplacement	4 980 psi (350 kgf/cm²)
Augmentation du pouvoir (flèche, bras, godet)	5 262 psi (370 kgf/cm²)
Circuit de giration	3 698 psi (260 kgf/cm²)
Circuit pilote	570 psi (40 kgf/cm²)
Vanne de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUE

Nombre de cylindres Alésage x course	Flèche : 2-140 x 1 530 mm (course en 2 parties : 1 400)
	Bras : 1-160 x 1 660 mm
	Godet : 1-140 x 1 150 mm
	Lame : 2-140 x 432 mm

TRANSMISSION ET FREINS

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux, conception à patins
Système de réduction	Réducteur planétaire
Force d'attelage max.	83 334 lbf (37 800 kgf)
Vitesse de déplacement max. (haute/basse)	5,2 km/h (3,2 mph) / 3,2 km/h (2 mph)
Pente franchissable	35° (70%)
Frein de stationnement	Pression pilote, mécanique

CONTRÔLE

Les joysticks et pédales, pilotés par pression avec leviers, permettent une utilisation sans effort et sans fatigue.

Commande pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (gauche) : balancier et bras (droite) : flèche et godet
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Accélérateur du moteur	Électrique, à cadran

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids en ordre de marche, incluant flèche de 6 245 mm (20' 6"), bras de 3 100 mm (10' 2"), godet SAE de 1,27 m³ (1,66 yd³), lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, réservoir hydraulique plein et tous les équipements standards.

POIDS OPÉRATIONNEL

Patins	Poids opérationnel		Pression au sol
Type	Largeur po (mm)	lb (kg)	psi (kgf/cm²)
Triples crampons	28" (700)	78 483 (35 600)	8.39 (0.59)
	32" (800)	79 365 (36 000)	7.39 (0.52)
	34" (850)	79 807 (36 200)	6.96 (0.49)

SYSTÈME DE BALANCIER

Moteur de balancier	Moteur à pistons axiaux
Réduction du balancier	Réduction planétaire à 2 étages
Lubrification des roulements du balancier	Bain de graisse
Frein de balancier	Disques humides, multiplateaux
Vitesse de balancier	9,81 tr/min

CAPACITÉ DU LIQUIDE DE REFOUDDISSEMENT ET DE LUBRIFIANT

	gallon (américain)	litre
Réservoir de carburant	127,4	490,0
Liquide de refroidissement moteur	12,4	47,5
Huile moteur	10,9	42,0
Dispositif de balancier	1,8	7,0
Transmission finale (chacune)	1,8	7,0
DEF/AdBlue®	16,1	62,0
Système hydraulique (Réservoir inclus)	72,8	280,0
Réservoir hydraulique	45,5	175,0

CHÂSSIS

Le châssis central de type X-leg est soudé, seul tenant avec des châssis de chenilles renforcés en caisson. Le train de roulement comprend des rouleaux lubrifiés, des galets tendeurs, des tendeurs de chenilles avec ressorts amortisseurs et des pignons, ainsi qu'une chaîne de chenille avec patins à doubles ou à triples crampons.

Cadre central	Type X-Leg
Châssis de piste	Type de boîte pentagonale
Nb. de patins de chaque côté	48
Nb. de rouleaux porteurs de chaque côté	2
Nb de galets de roulements de chaque côté	9
Nb de garde-corps de chaque côté	2

NIVEAU SONORE DE LA CABINE

Le niveau de bruit garanti présenté ci-dessous peut varier en fonction d'une gamme de facteur tel que les conditions de fonctionnement, la vitesse du ventilateur de refroidissement, les types de moteurs, ect. Une protection auditive est nécessaire, si un opérateur travaille dans une cabine mal aérée ou est exposé à un environnement bruyant en laissant les portes et/ou les fenêtres ouvertes.

Avec la vitesse du ventilateur de refroidissement à la valeur maximale:

Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Niveau de puissance acoustique extérieur (ISO 6395:2008)	104 dB(A)

* Distance de 15 m (49.2 pi), déplacement en marche avant en deuxième rapport de vitesse.

SPÉCIFICATIONS HX355A^{LCR}

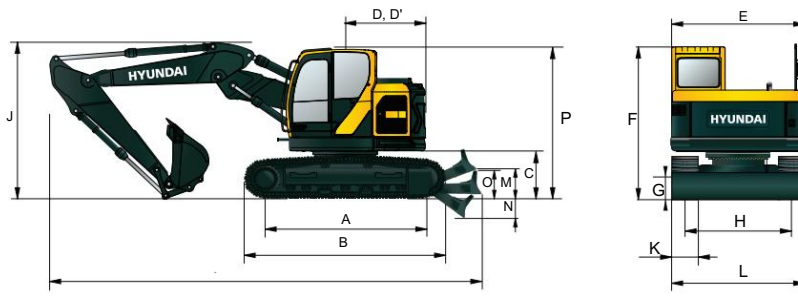
Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

DIMENSIONS HX355A LCR

Unité: pi po (mm)

20' 6" (6,245 m) pour flèche en deux parties robuste ou standard et 10' 2" (3,1 m), bras deux parties robuste ou standard.

A	Distance entre les culbuteurs	13' 3" (4,040)
B	Longueur totale de la chenille	16' 3" (4,960)
*C	Garde au sol du contrepoids	3' 8" (1,117)
D	Rayon de giration arrière	6' 3" (1,900)
D'	Longueur de l'arrière	6' 3" (1,900)
E	Largeur totale de la partie supérieur de la structure	9' 10" (2,990)
*F	Hauteur totale de la cabine	10' 2" (3,100)
*G	Garde au sol minimale	1' 7" (475)
H	Empattement	9' 0" (2,750)
M	Garde au sol de la lame relevée	2' 2" (660)
*N	Profondeur de la lame vers le bas	2' 6" (751)
O	Hauteur de la lame	2' 9" (830)
P	Hauteur totale du garde-corps	10' 6" (3,200)

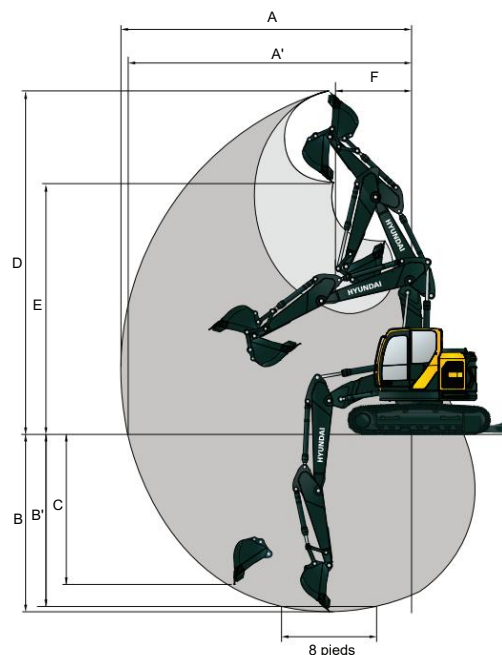


Longueur de la flèche	20' 6" (6 245) STD	20' 6" (6 245) HD	Flèches en deux parties
Longueur du bras	10' 2" (3 100) STD	10' 2" (3 100) STD	Bras en deux parties
I Longueur totale	32' 9" (9,975)	32' 9" (9,975)	35' 3" (10,740)
*J Hauteur totale de la flèche	11' 3" (3,425)	11' 3" (3,425)	11' 7" (3,525)
K Largeur des chenilles	2' 9" (850)		
L Largeur totale (avec marchepieds)	11' 10" (3,600)		

PLAGE DE TRAVAIL DU HX355A LCR

Unité: pi po (mm)

Longueur de la flèche	20' 6" (6 245) STD	20' 6" (6 245) STD	Flèche en 2 parties
Longueur du bras	10' 2" (3 100) STD	10' 2" (3 100) HD	Bras en 2 parties
A	Portée d'excavation maximale	35' 6" (10 820)	34' 11" (10 640)
A'	Portée d'excavation maximale au sol	34' 10" (10 620)	34' 3" (10 435)
B	Profondeur de creusement max.	22' 10" (6 970)	21' 1" (6 440)
B'	Profondeur de creusement max. (niveau 8')	20' 2" (6 160)	12' 0" (3 660)
C	Profondeur max. de creusement des parois verticales	20' 2" (6 154)	18' 3" (5 560)
D	Hauteur de creusement max.	36' 9" (11 200)	38' 9" (11 805)
E	Hauteur de déversement max.	26' 5" (8 065)	28' 3" (8 615)



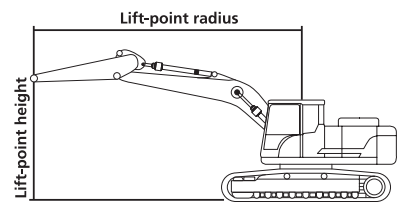
FORCE DE CREUSEMENT DU HX355A LCR

Flèche	Longueur	pi.po (mm)	20' 6" (6 245) STD	20' 6" (6 245) STD	Flèche en 2 parties	[] : Pouvoir Augmenter
	Poids	lb (kg)	5 082 (2 305)	5 399 (2 449)	5 558 (2 521)	
Bras	Longueur	pi.po (mm)	10' 2" (3,100) STD	10' 2" (3,100) HD	10' 2" (3,100) Bras en 2 parties	
	Poids	lb (kg)	2 326 (1 055)	2 509 (1 138)	2 326 (1 055)	
Force de creusement du godet	SAE	kN	157.52 [186]	157.52 [186]	157.52 [186]	
		kgf	17,900 [19,000]	17,900 [19,000]	17,900 [19,000]	
		lbf	39,462 [41,887]	39,462 [41,887]	39,462 [41,887]	
	ISO	kN	199.06 [210.82]	199.06 [210.82]	199.06 [210.82]	
		kgf	20,300 [21,500]	20,300 [21,500]	20,300 [21,500]	
		lbf	44,753 [47,399]	44,753 [47,399]	44,753 [47,399]	
Force de la foule du bras	SAE	kN	144.14 [152.97]	144.14 [152.97]	144.14 [152.97]	
		kgf	14,700 [15,600]	14,700 [15,600]	14,700 [15,600]	
		lbf	33,289 [35,053]	33,289 [35,053]	33,289 [35,053]	
	ISO	kN	148.07 [155.91]	148.07 [155.91]	148.07 [155.91]	
		kgf	15,100 [15,900]	15,100 [15,900]	15,100 [15,900]	
		lbf	33,289 [35,053]	33,289 [35,053]	33,289 [35,053]	

Remarque : Le poids de la flèche comprend le cylindre du bras, la tuyauterie et la goupille.
Le poids du bras comprend le cylindre du godet, la tringlerie et la goupille.

SPÉCIFICATIONS HX355ALCR

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Capacité de levage

Flèche: 6,248 m (20' 6") STD
Bras: 3,10 m (10' 2") STD
Chenille 850 mm (33") à triples crampons
CWT 7,700 kg (16,976 lb)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine, conformément à la norme ISO condition 2.

Évaluation de l'avant
Évaluation latérale ou à 360 degrés

Hauteur du point de levage		Rayon du point de levage										À la portée maximale		
		3.0 m (9.8 pi)		4.5 m (14.8 pi)		6.0 m (19.7 pi)		7.5 m (24.6 pi)		9.0 m (29.5 pi)		Capacité		Portée
														m (pi)
9.0 m	lb											14,237*	14,237*	19.72
29.5 pi	kg											6,460*	6,460*	5.94
7.5 m	lb					18,315*	18,315*					12,849*	12,849*	24.5
24.6 pi	kg					8,310*	8,310*					5,830*	5,830*	7.38
6.0 m	lb					19,395*	19,395*	17,940*	13,643			12,364*	11,373	27.56
19.7 pi	kg					8,800*	8,800*	8,140*	6,190			5,610*	5,160	8.3
4.5 m	lb	40,245*	40,245*	27,131*	27,131*	21,775*	18,866	18,932*	13,224			12,408*	9,962	29.45
14.8 pi	kg	18,260*	18,260*	12,310*	12,310*	9,880*	8,560	8,590*	6,000			5,630*	4,520	8.87
3.0 m	lb			33,412*	27,241	24,662*	17,742	19,836	12,673	14,877	9,499	12,871*	9,235	30.38
9.8 pi	kg			15,160*	12,360	11,190*	8,050	9,000	5,750	6,750	4,310	5,840*	4,190	9.15
1.5 m	lb			37,600*	25,324	27,043*	16,728	19,241	12,144	14,613	9,257	13,819*	8,970	30.48
4.9 pi	kg			17,060*	11,490	12,270*	7,590	8,730	5,510	6,630	4,200	6,270*	4,070	9.18
Niveau du sol	lb			38,305*	24,464	26,404	16,089	18,822	11,747			14,524	9,147	29.75
	kg			17,380*	11,100	11,980	7,300	8,540	5,330			6,590	4,150	8.96
-1.5 m	lb	30,216*	30,216*	36,432*	24,266	26,095	15,803	18,624	11,571			15,692	9,852	28.09
-4.9 pi	kg	13,710*	13,710*	16,530*	11,010	11,840	7,170	8,450	5,250			7,120	4,470	8.46
-3.0 m	lb	42,493*	42,493*	32,244*	24,531	24,684*	15,891	18,403*	11,725			17,720*	11,461	25.33
-9.8 pi	kg	19,280*	19,280*	14,630*	11,130	11,200*	7,210	8,350*	5,320			8,040*	5,200	7.63
-4.5 m	lb	31,605*	31,605*	24,839*	24,839*	18,315*	16,442					16,441*	15,252	21.08
-14.8 pi	kg	14,340*	14,340*	11,270*	11,270*	8,310*	7,460					7,460*	6,920	6.35

NOTES:

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2. La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine se trouve sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.

3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans la masse du godet).
- 4) (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

