

HX380AL

PELLE SUR CHENILLES



*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance brute
359 CV (268 kW) à 2,100 tr/min

Capacité du godet
1.62 m³ (2.12 yd³)

Poids opérationnel
38,040 kg (88,053 lb) -
41,300 kg (91,051 lb)

SPÉCIFICATIONS HX380AL

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Puissance Nette
359 CV (268 kW)
à 2 100 tr/min

Godet Standard
1.62 m³ (2.21 yd³)

Poids Opérationnel
38,940 (88,053) -
41,300 (91,051)

MOTEUR

Fabricant / Modèle	Cummins / L9
Type	Certifié Tier 4F / Stage V en matière d'émissions, moteur diesel à 6 cylindres sans régénération manuelle.
Puissance brute (SAE J1995)	365 CV (272kW) à 2 100 tr/min
Puissance nette (SAE J1349)	359 CV (268kW) à 2 100 tr/min
Puissance max.	380 CV (283kW) à 1 800 tr/min
Couple max.	1 324 lb-pi (1 795 N-m) à 1 400 tr/min
Cylindrée du piston	8 900 cc (543 pouces cubes)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompes à pistons à axe tandem à cylindrée variable
Débit max.	2x340 l/min (89.8 U.S. gpm)
Sous-pompe pour circuit pilote	Pompe à engrenages

Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant.

PRESSION AUXILIAIRE

2 voies	Débit	26.4 gpm / (100 lpm)
	Pression	2,611 psi / (180 bar)
Rotation	Débit	15.9 gpm / (60 lpm)
	Pression	4,062 psi / (280 bar)

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable
Balancier	Moteur à pistons axiaux

RÉGLAGE DU CLAPET DE DÉCHARGE

Circuit des accessoires	330 kgf/cm² (4,693 psi)
Déplacement	360 kgf/cm² (5,120 psi)
Augmentation du pouvoir (Flèche, bras, godet)	360 kgf/cm² (5,120 psi)
Circuit de giration	290 kgf/cm² (4,125 psi)
Circuit pilote	40 kgf/cm² (570 psi)
Vanne de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUE

Nombre de cylindres Alésage x coupe	Flèche : Ø160x1500 mm
	Bras : Ø170x1760 mm
	Godet : Ø150x1295 mm

TRANSMISSION ET FREINS

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux intégré au patin
Système de réduction	Réducteur planétaire
Force de traction max.	32,517 kgf (71,688 lbf)
Vitesse de déplacement (élevée/faible)	5.7 km/h (3.5 mph) / 3.5 km/h (2.2 mph)
Capacité de pente	35° (70%)
Frein de stationnement	Disques humides, multiplateaux

CONTRÔLE

Les joysticks et pédales, pilotés par pression avec leviers, permettent une utilisation sans effort et sans fatigue.

Contrôle du pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (LH) : Balancier et bras, Flèche et godet
Déplacement et pilotage	Deux leviers avec pédales
Accélérateur du moteur	Électrique, type à cadran

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids en opérationnel, incluant flèche de 6 500 mm (21' 4"), bras de 3 200 mm (10' 6"), godet SAE de 1,62 m³ (2,12 yd³), lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, réservoir hydraulique plein et tous les équipements standards.

POIDS OPÉRATIONNEL

Patins		Poids opérationnel	Pression au sol
Type	Largeur mm (po)	kg (lb)	kgf/cm² (psi)
Triples crampons	600 (24")	39,940 (88,053)	1.125
	700 (28")	40,390 (89,045)	0.61 (8.64)
	800 (32")	40,840 (90,037)	0.54 (7.65)
	900 (36")	41,300 (91,051)	0.48 (6.88)
Doubles crampons	600 (24")	40,360 (88,978)	0.71 (10.07)

MOTEUR DE BALANCIER

Moteur de balancier	Moteur à pistons axiaux à cylindre fixe
Réduction du balancier	Réducteur à engrenages planétaires
Lubrification des roulements du balancier	Bain de graisse
Frein de balancier	Disques humides, multiplateaux
Vitesse de balancier	10,4 tr/min

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT ET DE LUBRIFICATION

	litre	gallon (américain)
Réservoir de carburant	600	154.7
Liquide de refroidissement moteur	42	11.1
Huile moteur	30	7.9
Dispositif de balancier	11	2.9
Entraînement final (chacun)	7.8	2.06
Système hydraulique (réservoir inclus)	414	106.7
Réservoir hydraulique	210	54.1
Def/Adblue®	70	18.5

CHÂSSIS

Le châssis central de type X-leg est soudé, seul tenant avec des châssis de chenilles renforcés en caisson. Le train de roulement comprend des rouleaux lubrifiés, des galets tendeurs, des tendeurs de chenilles avec ressorts amortisseurs et des pignons, ainsi qu'une chaîne de chenille avec patins à doubles ou à triples crampons.

Cadre central	Type X-Leg
Châssis de piste	Type de boîte pentagonale
Nb. de patins de chaque côté	48
Nb. de rouleaux porteurs de chaque côté	2
Nb de galets de roulements de chaque côté	9
Nb de garde-corps de chaque côté	2

NIVEAU SONORE DE LA CABINE

Le niveau de bruit garanti présenté ci-dessous peut varier en fonction d'une gamme de facteur tel que les conditions de fonctionnement, la vitesse du ventilateur de refroidissement, les types de moteurs, ect. Une protection auditive est nécessaire, si un opérateur travaille dans une cabine mal aérée ou est exposé à un environnement bruyant en laissant les portes et/ou les fenêtres ouvertes.

Avec la vitesse du ventilateur de refroidissement à la valeur maximale:

Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Niveau de puissance acoustique extérieur (ISO 6395:2008)	98 dB(A)

* Distance de 15 m (49.2 pi), déplacement en marche avant en deuxième rapport de vitesse.

SPÉCIFICATIONS HX380A L

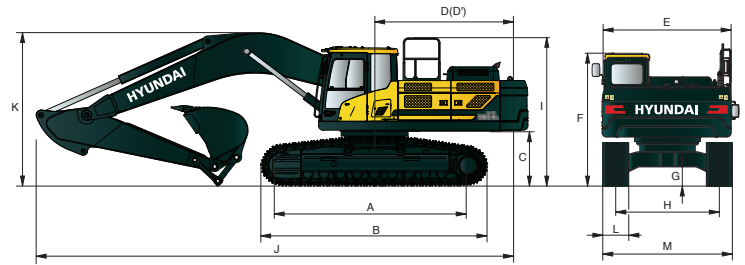
Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

DIMENSIONS DU HX380AL

Unité: mm (pi·po)

FLÈCHE 6.15 m (20' 2") / 6.5 m (21' 4") et BRAS 2.5 m (8' 2"), 3.2 m (10' 6"), 3.9 m (12' 10")

A	Distance entre les culbuteurs	4,340 (14' 3")
B	Longueur totale de la chenille	5,270 (17' 3")
C	Garde au sol du contrepoids	1,295 (4' 3")
D	Rayon de pivotement de la queue	3,620 (11' 11")
D'	Longueur de la partie arrière	3,555 (11' 8")
E	Largeur totale de la structure supérieure	2,980 (9' 9")
F	Hauteur totale de la cabine	3,240 (10' 8")
G	Garde au sol minimale	550 (1' 10")
H	Empattement	2,740 (9' 0")
I	Hauteur totale du garde-corps avec crampon	3,470 (11' 5")

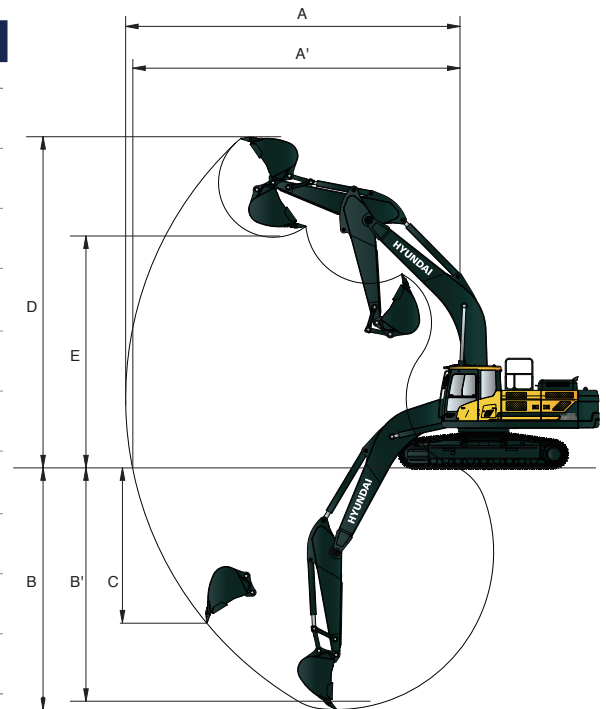


Longueur de la flèche	6,150 (20' 2")	6,500 (21' 4")			
Longueur du bras	2,500 (8' 2")	2,500 (8' 2")	3,200 (10' 6")	3,900 (12' 10")	
J Longueur totale	11,100 (36' 5")	11,450 (37' 7")	11,400 (37' 5")	11,400 (37' 5")	
K Hauteur totale de la flèche	3,830 (12' 7")	3,740 (12' 3")	3,630 (11' 11")	3,740 (12' 3")	
L Largeur des patins de chenilles	600 (2' 0")	600 (1' 12")	700 (2' 4")	800 (2' 7")	900 (2' 11")
M Largeur totale sans marchepied supplémentaire	3,340 (10' 11")	3,340 (10' 11")	3,440 (11' 3")	3,540 (11' 7")	3,640 (11' 11")
	2,990 (9' 10")	2,990 (9' 10")	-	-	-

PLAGE DE TRAVAIL DU HX380AL

Unité : mm (pi·po)

Longueur de la flèche	6,150 (20' 2")	6,500 (21' 4")		
Longueur du bras	2,500 (8' 2")	2,500 (8' 2")	3,200 (10' 6")	3,900 (12' 10")
A Portée d'excavation maximale	10,300 (33' 10")	10,650 (34' 11")	11,160 (36' 7")	11,820 (38' 9")
A' Portée de creusement maximal au sol	10,060 (33' 0")	10,410 (34' 2")	10,930 (35' 10")	11,620 (38' 1")
B Profondeur de creusement maximale	6,560 (21' 6")	6,820 (22' 5")	7,520 (24' 8")	8,220 (27' 0")
B' Profondeur de creusement maximale (niveau 8')	6,380 (20' 11")	6,640 (21' 9")	7,360 (24' 2")	8,080 (26' 6")
C Profondeur maximale de creusement des parois verticales	4,780 (15' 8")	5,030 (16' 6")	5,480 (28' 0")	6,300 (20' 8")
D Hauteur de creusement maximale	10,000 (32' 10")	10,330 (33' 11")	10,270 (33' 8")	10,610 (34' 10")
E Hauteur de déversement maximale	6,870 (22' 6")	7,190 (23' 7")	7,190 (23' 7")	7,500 (24' 7")
F Rayon de rotation minimal	4,310 (14' 2")	4,490 (14' 9")	4,490 (14' 9")	4,350 (14' 3")



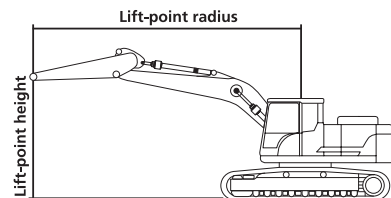
FORCE DE CREUSEMENT DU HX380AL

Flèche	Longueur	mm (pi-po)	6,150 (20' 2")		6,500 (21' 4")			[] : Pouvoir augmenter
	Poids	kg (lb)	3,750 (8,270)		3,850 (8,490)			
Bras	Longueur	mm (pi·po)	2,500 (8' 2")		2,500 (8' 2")	3,200 (10' 6")	3,900 (12' 10")	
	Poids	kg (lb)	1,960 (4,320)		1,960 (4,320)	2,120 (4,670)	2,190 (4,830)	
Force de creusement du godet	SAE	kN	228.5 (249.3)		201.0 (219.3)	201.0 (219.3)	201.0 (219.3)	
		kgf	23,300 (25,420)		20,500 (22,360)	20,500 (22,360)	20,500 (22,360)	
		lbf	51,370 (56,040)		45,190 (49,300)	45,190 (49,300)	45,190 (49,300)	
	ISO	kN	259.9 (283.5)		228.5 (249.3)	228.5 (249.3)	228.5 (249.3)	
		kgf	26,500 (28,910)		23,300 (25,420)	23,300 (25,420)	23,300 (25,420)	
		lbf	28,420 (63,740)		51,370 (56,040)	51,370 (56,040)	51,370 (56,040)	
Force de la foule du bras	SAE	kN	192.2 (209.7)		192.2 (209.7)	160.8 (175.4)	137.3 (149.7)	
		kgf	19,600 (21,380)		19,600 (21,380)	16,400 (17,890)	14,000 (15,270)	
		lbf	43,210 (47,130)		43,210 (47,130)	36,160 (39,440)	30,860 (33,660)	
	ISO	kN	200.1 (218.2)		200.1 (218.2)	165.7 (180.8)	141.2 (154.1)	
		kgf	20,400 (22,250)		20,400 (22,250)	16,900 (18,440)	14,400 (15,710)	
		lbf	44,970 (49,050)		44,970 (49,050)	37,260 (40,650)	31,750 (34,630)	

Note : Le poids de la flèche comprend le cylindre du bras, la tuyauterie et la goupille. Le poids du bras comprend le cylindre du godet, la tringlerie et la goupille.

SPÉCIFICATIONS HX380A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Capacité de levage

Flèche: 6500 mm (21' 3")

Bras: 3200 mm (10' 6")

Godet: 1.62 m³ (2.12 yd³) SAE heaped

Chenille 800 mm (31") à triples crampons, CWT 7,000 kg (15,432 lb)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine, conformément à la norme ISO condition 2.

Évaluation de l'avant

Évaluation latérale ou à 360 degrés

Hauteur du point de levage		Rayon du point de levage												À la portée maximale		
		1.5 m (4.9 pi)		3.0 m (9.8 pi)		4.5 m (14.8 pi)		6.0 m (19.7 pi)		7.5 m (24.6 pi)		9.0 m (29.5 pi)		Capacité		Portée
																m (pi)
7.5 m	kg									*7790	*7790			*7050	*7050	7.80
24.6 pi	lb									*17170	*17170			*15540	*15540	-25.6
6.0 m	kg									*8000	*8000			*6910	6650	8.64
19.7 pi	lb									*17640	*17640			*15230	14660	-28.4
4.5 m	kg					*12530	*12530	*9960	*9960	*8720	8200	*8150	6100	*7020	5910	9.17
14.8 pi	lb					*27620	*27620	*21960	*21960	*19220	18080	*17970	13450	*15480	13030	-30.1
3.0 m	kg					*16270	*16270	*11750	10890	*9660	7850	*8570	5950	*7360	5530	9.42
9.8 pi	lb					*35870	*35870	*25900	24010	*21300	17310	*18890	13120	*16230	12190	-30.9
1.5 m	kg					*17950	15530	*13320	10320	*10570	7530	*9030	5780	*7970	5400	9.43
4.9 pi	lb					*39570	34240	*29370	22750	*23300	16600	*19910	12740	*17570	11900	-30.9
Niveau du sol	kg					*18930	15130	*14290	9960	*11200	7310	*9310	5670	*8980	5510	9.19
	lb					*41730	33360	*31500	21960	*24690	16120	*20530	12500	*19800	12150	-30.1
-1.5 m	kg			*12410	*12410	*19670	15070	*14520	9830	*11370	7210			*9570	5940	8.68
-4.9 pi	lb			*27360	*27360	*43360	33220	*32010	21670	*25070	15900			*21100	13100	-28.5
-3.0 m	kg	*15020	*15020	*20150	*20150	*18480	15220	*13910	9880	*10750	7270			*10070	6870	7.85
-9.8 pi	lb	*33110	*33110	*44420	*44420	*40740	33550	*30670	21780	*23700	16030			*22200	15150	-25.7
-4.5 m	kg			*21800	*21800	*15950	15610	*11940	10160					*10520	8990	6.57
-14.8 pi	lb			*48060	*48060	*35160	34410	*26320	22400					*23190	19820	-21.6

NOTES:

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

2. La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine se trouve sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.

3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans la masse du godet).

4) (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

