

HX90A

PELLE COMPACTE



*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance brute
65 CV (48.5 kW) à 2,400 tr/min

Capacité du godet
0.28 m³ (0.37 yd³)

Poids opérationnel
9,090 kg (20,040 lb)

SPÉCIFICATIONS HX90 A

MOTEUR

Modèle	YANMAR 4TNV98C-PHYB	
Certification des émissions	Tier 4 Final	
Type	Moteur diesel 4 cylindres, refroidi à l'eau, 4 cycles, injection directe, contrôle électronique	
Puissance nominale SAE	J1995 (brute)	66.9 cv (49.9 kW) à 2,400 tr/min
	J1349 (nette)	65.1 cv (48.5 kW) à 2,400 tr/min
Couple maximal	173 lbf·pi (235 Nm) à 1,560 tr/min	
Alésage x course	3.86" x 4.33" (98 x 110 mm)	
Cylindrée des pistons	203 po ³ (3,319 cm ³)	
Batteries	2 x 12 V x 100 Ah	
Moteur de démarrage	12 V x 3.0 kW	
Alternateur	12 V x 100 A	

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompe à piston à cylindrée variable
Débit maximal	38,04 gpm (144 l/min)
Sous-pompe pour le circuit pilote	4.3 gpm (16 l/min) (pompe à engrenages)

* Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant.

PRESSION AUXILIAIRE

4 Voies	Débit auxiliaire	32 gpm (120 /min)
	Pression	3,980 psi (274 bar)
Rotatif	Débit	10-15 gpm (38-57 /min)
	Pression	4,062 psi (280 bar)

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à 2 vitesses avec contre d'équilibrage et frein de stationnement
Pivotement	Moteur à pistons axiaux avec frein automatique

RÉGLAGE DE LA SOUPE DE DÉCHARGE

Pression pour les équipements	4,062 (280)
Pression de déplacement	4,062 (280)
Pression de pivotement	3,553 (250)
Pression pilote	507 (35)
Vanne de sécurité	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUES

Pb à & linâres alésage & ourse	Ø- & @	1 . 4 3/4" 34Å(120 865 mm)
	Óras	1 . 3 3/8" 34Å(100 860 mm)
	Óoâet	1 . 3 1/2" 27 1/2Å(90 685 mm)
	Óras piçotant	1 . 4 1/2" 27 1/2Å(110 707 mm)
	Lame de remblayage (STD)	1 . 4 1/2" 7 1/2Å(110 190 mm)
	Lame de remblayage (angle)	1 . 5 1/2" 7 1/2Å(140 180 mm)
Lame de remblayage à angle	1 . 3 3/8" 18 1/2Å(100 461 mm)	

NIVEAU SONORE (CABINE)

VALEUR DYNAMIQUE

LwA	99 dB
LpA	76 dB

SYSTÈME DE DÉPLACEMENT

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique	
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux, conception en sabot	
Système de réduction	Réducteur planétaire	
Effort de traction maximal	14,110 lbf (6,400 kgf)	
Vitesse de déplacement (haute / basse)	Chenille en acier & revêtement routier	2.9 mph (4.6 km/h) / 1.7 mph (2.8 km/h)
	Chenille en caoutchouc	3.2 mph (5.1 km/h) / 1.9 mph (3.1 km/h)
Tenue en pente	35° (70%)	
Frein de stationnement	Disque humide multiple	

COMMANDE

Les joysticks et les pédales pilotés par pression avec levier amovible assurent une de conduite presque sans effort et sans fatigue.

Commande pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (LH) : pivotement du bras, pivotement de la flèche (RH) : flèche et godet (ISO)
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Accélérateur	Électrique, à cadran

SYSTÈME D'OSCILLATION

Moteur d'oscillation	Moteur à pistons axiaux à déplacement fixe
Réduction de l'oscillation	Réduction par engrenage planétaire
Lubrification du palier d'oscillation	Lubrification à la graisse
Frein d'oscillation	Disque humide multiple
Vitesse de pivotement	9 tr/min

CAPACITÉ DE REFOIDISSEMENT ET DE LUBRIFICATION

Réservoir de carburant	30.4 (115.0)
Volume de refroidissement moteur	3.4 (13.0)
Huile moteur	2.8 (10.5)
Entraînement axial (chacun)	0.3 (1.1)
Volume réservoir hydraulique	12.3 (56.0)
Volume système hydraulique	23.9 (109.0)

SOUS-CHÂSSIS

Le châssis central en Y est entièrement soudé. Les châssis de chenilles renforcés en caisson. Le châssis inférieur comprend des galets lûâriâs. Les disj ositiâs de r. glage des chenilles avec ressorts et j ignons amortisseurs. Les chenilles en caoutchouc.

Châssis central	Vy] e de lamâe en Y
Châssis de roulement	Vy] e de caisson] entagonal
Nb. de barres de renfort de chaque côté	5
Nb. de rouleaux supérieurs de chq côté	1
Nb. de rouleaux inférieurs de chq côté	5

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

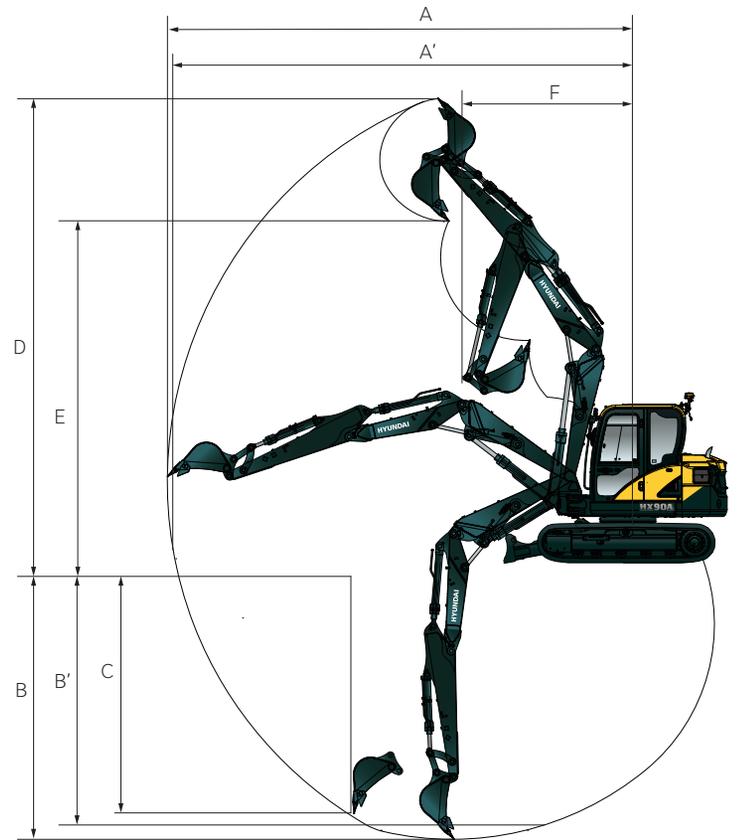
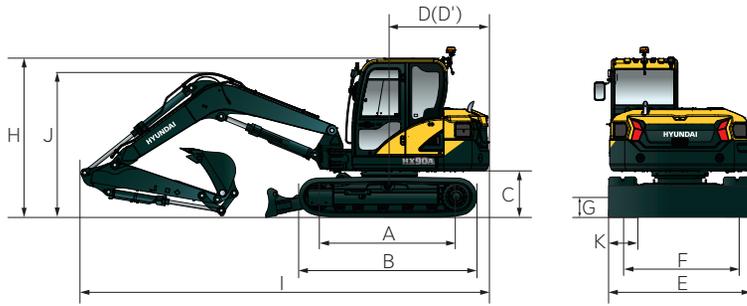
Poids opérationnel, y compris flèche monobloc de 3 550 mm, bras long de 2 100 mm, godet de creusement SAE de 0,28 m³, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir hydraulique, réservoir de carburant, ajout d'un CWT, attache rapide, chenilles en caoutchouc, opérateur 75 kg (165 lbs).

POIDS OPÉRATIONNEL

Poids en ordre de marche	20,040 lb (9,090 kg)
Pression au sol	5.5 psi (0.39 kg/cm ²)

HX90A

DIMENSIONS ET PLAGE DE TRAVAIL



DIMENSIONS

Unité: pi po (mm)

Flèche mono 11' 8" (3,550 mm) et bras long 6' 11" (2,100 mm)

A	Distance entre les culbuteurs	7' 7" (2,300)
B	Longueur totale de la chenille	9' 6" (2,885)
C	Longueur totale de la chenille	2' 5" (745)
D	Rayon d'oscillation de la queue	5' 3" (1,600)
D'	Longueur de la partie arrière	5' 5" (1,645)
E	Largeur totale (avec marchepied)	8' 5" (2,560)
F	Empattement	6' 1" (1,850)
G	Garde au sol min	1' 2" (360)
H	Hauteur totale de la cabine	8' 5" (2,560)
	Longueur de la flèche	11' 8" (3,550)

DIMENSIONS

BRAS STANDARD

BRAS LONG

	Longueur du bras	5' 9" (1,750)	6' 11" (2,100)
I	Longueur totale	21' 7" (6,585)	21' 10" (6,655)
J	Hauteur totale de la flèche	7' 2" (2,175)	8' 1" (2,465)
K	Largeur des patins de chenilles	18" (450)	

PLAGE DE TRAVAIL

BRAS STANDARD

BRAS LONG

	Longueur de la flèche	11' 8" (3,550)	
	Longueur du bras	5' 9" (1,750)	6' 11" (2,100)
A	Portée de creusement maximale	23' 3" (7,090)	24' 4" (7,420)
A'	Portée de creusement maximale au sol	22' 9" (6,940)	23' 11" (7,280)
B	Profondeur de creusement max.	14' 1" (4,290)	15' 3" (4,640)
B'	Profondeur de creusement max. (niv. 8')	12' 11" (3,930)	14' 2" (4,320)
C	Profondeur de creusement maximale des parois verticales	12' 0" (3,660)	13' 2" (4,010)
D	Hauteur de creusement max.	22' 11" (6,980)	23' 9" (7,230)
E	Hauteur de déversement max.	16' 3" (4,950)	17' 0" (5,190)
F	Rayon de pivotement minimal	8' 3" (2,515)	8' 11" (2,715)

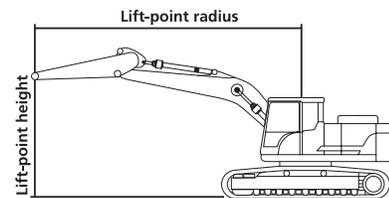
FORCE DE CREUSEMENT

Bras	Longueur	pi po (mm)	5' 9" (1750)	6' 11" (2100)
	Poids	lb (kg)	368 (167)	428 (194)
Force de creusement du godet	SAE	kN	11,907.2 (13,183.0)	11,907.2 (13,183.0)
		kgf	5,401.0 (5,979.7)	5,401.0 (5,979.7)
		lbf	52.9 (58.5)	53.0 (58.7)
	ISO	kN	61.6 (68.3)	61.6 (68.3)
		kgf	6,289.9 (6,957.2)	6,289.9 (6,957.2)
		lbf	13,853.7 (1,5338.0)	13,853.7 (1,5338.0)
Force de la foule du bras	SAE	kN	39.7 (43.9)	35.7 (39.5)
		kgf	4,042.0 (4,475.0)	3,639.5 (4,029.5)
		lbf	8,911.0 (9,865.8)	8,023.8 (8,883.5)
	ISO	kN	41.4 (45.9)	37.1 (41.1)
		kgf	4,221.6 (4,674.0)	3,782.4 (4,187.7)
		lbf	9,307.1 (10,304.3)	8,338.8 (9,232.3)

Note : Le poids du bras comprend le cylindre du godet, la tringlerie et l'axe.

HX90A

CAPACITÉ DE LEVAGE



CAPACITÉ DE LEVAGE

Flèche: 11' 8" (3,550 mm)

Bras: 6' 11" (2,100 mm)

Godet : sans

Chenille 18" (450 mm) en caoutchouc

Lame de remblayage: abaissée

Contrepoids: 2,760 lb (1,250 kg)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine conformément à la norme ISO condition 2.

Évaluation vers l'avant

Évaluation sur le côté ou à 360 degrés

Hauteur du point de levage	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	4.9 pi (1,500 mm)		9.8 pi (3,000 mm)		14.8 pi (4,500 mm)		19.7 pi (6,000 mm)		Capacité		Portée
											pi (mm)
19.7 lb									*4,670	*4,670	12.7 (3,880)
(6,000) kg									*2,120	*2,120	
14.8 lb					*4,060	*4,060			*4,040	3,330	17.8 (5,430)
(4,500) kg					*1,840	*1,840			*1,830	1,510	
9.8 lb			*6,000	*6,000	*4,740	4,390	*4,300	2,800	*3,860	2,690	20.2 (6,150)
(3,000) kg			*2,720	*2,720	*2,150	1,990	*1,950	1,270	*1,750	1,220	
4.9 lb					*6,040	4,170	*4,630	2,730	*4,060	2,490	21.0 (6,390)
(1,500) kg					*2,740	1,890	*2,100	1,240	*1,840	1,130	
0.0 lb			*8,200	7,190	*6,900	3,970	*4,780	2,670	*4,540	2,540	20.4 (6,210)
(0.0) kg			*3,720	3,260	*3,130	1,800	*2,170	1,210	*2,060	1,150	
-4.9 lb	*7,250	*7,250	*10,960	7,190	*6,590	3,920			*4,670	2,950	18.2 (5,560)
(-1,500) kg	*3,290	*3,290	*4,490	3,260	*2,990	1,780			*2,120	1,340	
-9.8 lb			*7,230	*7,230					*4,450	*4,450	13.7 (4,160)
(-3,000) kg			*3,280	*3,280					*2,020	*2,020	

NOTES:

- Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
- Les capacités de levage de la série HX-A ne dépassent pas 75 % de la charge de basculement avec la machine sur un sol ferme et plat ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
- Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans la masse du godet).
- (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

