

RT-50

DÉPLACER DES MONTAGNES UNE CHARGE À LA FOIS.



Présentation de la RT-50 propulsée par YANMAR, l'une de nos plus petites chargeuses compactes sur chenilles vient de se renforcer. Cette machine agile de taille moyenne offre un rendement sérieux pour son poids et sa taille, ce qui en fait une machine idéale pour une variété de travaux et de conditions de sol. Avec les meilleurs pression au sol, garde au sol et confort de leur catégorie, la RT-50 permet aux opérateurs d'effectuer plus de travail dans plus d'endroits.

// RENDEMENT SANS COMPROMIS / TRANSPORT FACILE / CONFORT HAUT DE GAMME

asv

Powered by **YANMAR**

CHARGEUSE COMPACTE SUR CHENILLES RT-50

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT	
BRAS DE LA CHARGEUSE	Radial
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	2 349 kg (5 180 lb)
POIDS À L'EXPÉDITION	2 085 kg (4 597 lb)
PRESSIION AU SOL AU POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	Chenille de série - 20,7 kPa (3,0 psi) Chenille en option - 18,6 kPa (2,7 psi)
CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE NOMINALE (35 % de la charge de basculement)	635 kg (1 400 lb)
CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE (50 % de la charge de basculement)	907 kg (2 000 lb)
CHARGE DE BASCULEMENT	1 814 kg (4 000 lb)
VITESSE DE DÉPLACEMENT, MAXIMUM	11,4 km/h (7,1 mi/h)
MOTEUR	
TYPE	YANMAR 3TN86CHT, diesel, 3 cylindres et turbocompressé
PUISSANCE NOMINALE BRUTE	40,1 kW (53,8 ch)
COUPLE	139,7 Nm (103 pi-lb)
CYLINDRÉE	1,6 L (95,7 po³)
SYSTÈME DE REFOIDISSEMENT	Ventilateur entraîné par le moteur et radiateur rempli de liquide de refroidissement/antigel
FILTRE À AIR D'ADMISSION	Double phase
CONTRÔLES DES ÉMISSIONS	Conforme à toutes les normes finales américaines EPA Tier 4
CHÂSSIS PORTEUR	
TYPE DE CHENILLE : chenille tout usage construite en composé de caoutchouc avec des cordons en copolymère intégrés et des bandes de roulement tout usage; deux rangées de pattes de chenille internes; chenille pour gazon avec bande de roulement lisse disponible en option	
LARGEUR DE LA CHENILLE	381 mm (15 po)
LONGUEUR DE CHENILLE AU SOL	1 448 mm (57 po)
SURFACE DE CONTACT AU SOL	1,1 m² (1 713 po²)
SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT	Deux pignons à entraînement direct hydrostatique contrôlés par un seul levier de commande
PIGNON D'ENTRAÎNEMENT DE CHENILLE	Élevé avec des rouleaux de pignon remplaçables à faible frottement
SUSPENSION DU CHÂSSIS PORTEUR	Deux essieux de torsion indépendants par châssis porteur
ROUES À ROULEMENT	12 roues en caoutchouc et polyéthylène à poids moléculaire très élevé par chenille. Les roues comprennent des roulements scellés à face métallique.
DIAMÈTRE DE LA ROUE À ROULEMENT	Roues avant et arrière : 355,6 mm (14 po) Roues intermédiaires : 254 mm (10 po)

SYSTÈME HYDRAULIQUE AUXILIAIRE	
CAPACITÉ DE LA POMPE	50,4 l/min (13,3 gal/min)
PRESSIION DU SYSTÈME, MAX.	20 684 kPa (3 000 psi)
COMMANDES	Débit variable via le commutateur basculant du levier de commande ou continu via le commutateur de la console
COUPLEURS	Coupleurs rapides (branchement en poussant) montés sur le bloc du collecteur. Soupape de décharge sur le bloc.
SYSTÈME DE REFOIDISSEMENT	Refroidisseur d'huile à haut rendement à côté du radiateur du moteur, non empilé
SYSTÈME ÉLECTRIQUE	
CHARGE NOMINALE	12 V
BATTERIE	590 CCA
SYSTÈME DE CHARGE	Alternateur de 80 A
PRISES ÉLECTRIQUES	Port de 1-12 V à l'intérieur du poste opérateur
CÂBLAGE	Pré-câblé pour tous les accessoires disponibles en usine
CARACTÉRISTIQUES STANDARDS	Chauffe-bloc du moteur
POSTE OPÉRATEUR	
SIÈGE : siège en vinyle profilé ajustable avec interrupteur de présence de l'opérateur intégré, barre des genoux et ceinture de sécurité de 51 mm (2 po) de large	
COMMANDE DE LA CHARGEUSE : le levier de commande hydraulique du pilote droit contrôle le levage, l'abaissement et l'inclinaison de la chargeuse, ainsi que la commande intermittente de l'hydraulique auxiliaire.	
COMMANDE DE CONDUITE : le levier de commande hydraulique du pilote gauche contrôle la vitesse et la direction de la machine.	
VITESSE DU MOTEUR	Accélérateur rotatif manuel
FREIN À MAIN	Actionné par un commutateur monté sur le tableau de bord
AFFICHAGE/INDICATEUR MULTIFONCTIONNEL EN COULEUR DE 109,2 MM (4,3 PO) : régime du moteur, température du liquide de refroidissement du moteur, pression d'huile moteur, température de l'huile hydraulique, tension de la batterie, compteur horaire, niveau de carburant, compteur journalier, diagnostics du moteur, surveillance du système, journalisation des pannes et plus encore	
CADRE DE PROTECTION	Conforme à la norme ISO 3471
STRUCTURE DE PROTECTION CONTRE LES CHUTES D'OBJETS	Conforme à la norme ISO 3449
ANCRAGE DE RETENUE DE L'OPÉRATEUR	Conforme à la norme ISO 6683 CAL OSHA 1596
ÉCLAIRAGE	2 - Lumières à DEL réglables orientées vers l'avant 1 - Lumières à DEL réglables orientées vers l'arrière 1 - Lumière intérieure 2 - Feux arrière à DEL rouges
CARACTÉRISTIQUES STANDARDS	Klaxon et alarme de recul

