

MAX-SERIES™
VT-80

UNE PERFORMANCE PERCUTANTE.



Présentation de la toute nouvelle chargeuse compacte sur chenilles Posi-Track® MAX-Series™ VT-80. Effectuez des travaux plus importants grâce aux capacités de débit élevé du modèle, qui permettent des performances tout au long de l'année avec des accessoires exigeants, tels que des pailleuses, des souffleuses à neige, des raboteuses d'asphalte et plus encore. La suspension à double niveau unique de la chargeuse compacte sur chenilles vous permet d'en faire plus avec confort, avec une qualité de conduite haut de gamme et une traction maximale. Grâce à la hauteur de levage élevée et à la capacité de levage de la VT-80, atteignez des niveaux plus élevés pour effectuer des tâches allant du travail sur palettes et autres travaux en hauteur aux applications de construction et d'aménagement paysager standard. Augmentez votre productivité au MAX avec le VT-80.

// PERFORMANCE HAUT DÉBIT. CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMALE. CONFORT SUPÉRIEUR.

asv

MAX-SERIES™

CHARGEUSE COMPACTE SUR CHENILLES VT-80

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT	
BRAS DE LA CHARGEUSE	Vertical
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	4 062 kg (8 955 lb)
POIDS À L'EXPÉDITION	3 729 kg (8 221 lb)
PRESSIION AU SOL AU POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	26,9 kPa (3,9 psi)
CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE NOMINALE (35 % de la charge de basculement)	1 270 kg (2 800 lb)
CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE (50 % de la charge de basculement)	1 814 kg (4 000 lb)
CHARGE DE BASCULEMENT	3 629 kg (8 000 lb)
VITESSE DE DÉPLACEMENT, MAXIMUM – 1 ^{ÈRE} VITESSE	9,8 km/h (6,1 mi/h)
VITESSE DE DÉPLACEMENT, MAXIMUM – 2 ^È VITESSE	14,6 km/h (9,1 mi/h)
MOTEUR	
TYPE	Diesel 4 cylindres, turbocompressé, à refroidissement intermédiaire
MODÈLE	Yanmar 4TN86CHT
PUISSANCE NOMINALE BRUTE À 2 600 TR/MIN	54,6 kW (74,3 ch)
COUPLE, CRÊTE	264 Nm (194,9 pi-lb)
SYSTÈME DE REFOUODISSEMENT	Ventilateur entraîné par courroie et système de refroidissement du radiateur rempli d'antigel
FILTRE À AIR D'ADMISSION	À deux étapes
CONTRÔLES DES ÉMISSIONS	Conforme à toutes les normes finales américaines EPA Tier 4
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	81 l (21,4 gal)
CHÂSSIS PORTEUR	
TYPE DE CHENILLE : chenille tout usage construite en composé de caoutchouc avec des cordons en copolymère intégrés et des bandes de roulement tout usage.	
LARGEUR DE LA CHENILLE	450 mm (17,7 po)
LONGUEUR DE CHENILLE AU SOL	1 638 mm (64,5 po)
ZONE DE CONTACT AU SOL	1,47 m² (2 283 po²)
SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT	Deux pignons à entraînement direct hydrostatique contrôlés par un seul levier de commande
PIGNON D'ENTRAÎNEMENT DE CHENILLE	Élevé avec des rouleaux de pignon remplaçables à faible frottement
SUSPENSION DU CHÂSSIS PORTEUR	Deux essieux de torsion indépendants par châssis porteur
ROUES À ROULEMENT	12 roues en caoutchouc et polyuréthane haute densité par chenille. Les roues comprennent des roulements scellés
DIAMÈTRE DE LA ROUE À ROULEMENT	Roues avant : 355,6 mm (14 po) Roues arrière et intermédiaires : 254 mm (10 po)

SYSTÈME HYDRAULIQUE AUXILIAIRE	
CAPACITÉ DE LA POMPE STANDARD	93,5 l/min (24,7 gal/min)
HAUT DÉBIT EN OPTION	129,8 l/min (34,3 gal/min)
PRESSIION DU SYSTÈME, MAX.	26 000 kPa (3 771 psi)
COMMANDES	Intermittent via le bouton du levier de commande ou en continu via le commutateur de la console
COUPLEURS	Coupleurs à face plate de 1/2 po
SYSTÈME DE REFOUODISSEMENT	Radiateur et refroidisseur d'huile côte à côte à haut rendement
SYSTÈME ÉLECTRIQUE	
CHARGE NOMINALE	12 V
BATTERIE	800 CCA
SYSTÈME DE CHARGE	Alternateur de 80 A
PRISES ÉLECTRIQUES	1 port de 12 V à l'intérieur du poste opérateur
CÂBLAGE	Pré-câblé pour tous les accessoires disponibles en usine
POSTE OPÉRATEUR	
SIÈGE : siège en vinyle avec commutateur de présence de l'opérateur intégré, pochette pour manuel de l'opérateur et ceinture de sécurité de 51 mm (2 po) de large, et siège à position réglable en option.	
COMMANDES : levier à commande électronique avec réglages ISO ou modèle H, profils de conduite et vitesses réglables.	
AFFICHAGE DE LA MACHINE : régime du moteur, pression d'huile moteur, température élevée de l'huile hydraulique, température du liquide de refroidissement du moteur, tension de la batterie, compteur horaire, niveau de carburant, compteur journalier, diagnostics du moteur, surveillance du système, et journalisation des pannes. Le modèle de luxe comprend : écran tactile en couleur de 177,8 mm (7 po), caméra de recul intégrée, protection par mot de passe avec profils d'utilisateurs, horloge de travail et calendriers d'entretien	
CADRE DE PROTECTION	Retenue-ISO 6683, SAE J2292, Cal OSHA 1596, ISO 3471
STRUCTURE DE PROTECTION CONTRE LES CHUTES D'OBJETS	Conforme à la norme ISO 3449 : niveaux I et II (en option)
ÉCLAIRAGE	2 - Lumières à DEL fixes orientées vers l'avant 2 - Lumières à DEL réglables orientées vers l'arrière 2 - Lumières à DEL de côté (en option) 1 - Lumière intérieure
COMMODITÉ	Port d'alimentation 12 V
CARACTÉRISTIQUES STANDARDS	Klaxon, alarme de recul, porte-gobelet, support de téléphone, espace de rangement derrière le siège, rétroviseur, barre des genoux, trappe de toit, panneau de toit et vitres arrière de la cabine. Caractéristiques haut de gamme : positions réglables du levier de commande et des accoudoirs, bouches d'aération CVC directionnelles et à débit d'air réglables, radio avec Bluetooth et USB, porte avant sans cadre, nécessaire de contrôle des accessoires, essuie-glace/lave-glace, interrupteur/prise de balise, et porte facile à enlever.

