

MAX-SERIES™

RT-135

UNE PUISSANCE QUI NE FAIT JAMAIS MARCHE ARRIÈRE.



Voici la chargeuse MAX-Series™ RT-135 Posi-Track®. Équipée d'un moteur de 132 ch à la pointe de l'industrie, notre chargeuse compacte sur chenilles la plus puissante offre plus de puissance sans compromis tout en offrant une expérience de conduite haut de gamme. Conçue pour vous aider à mener à bien les travaux les plus importants et les plus difficiles, la RT-135 est dotée de commandes avancées qui vous permettront de mener à bien votre prochain gros chantier.

// PERFORMANCES INCROYABLES / PUISSANCE SANS COMPROMIS / CONFORT HAUT DE GAMME

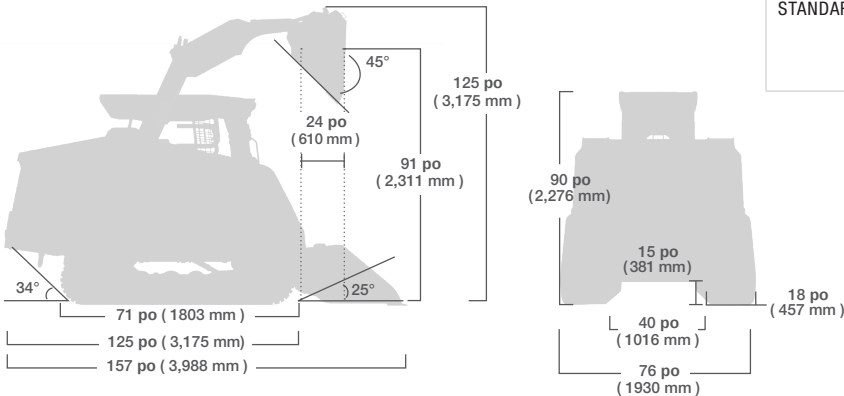
asv

RT-135 COMPACT TRACK LOADER

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT	
BRAS DE LA CHARGEUSE	Radial
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	12,075 lbs (5477 kg)
POIDS À L'EXPÉDITION	11,023 lbs (5000 kg)
PRESSIION AU SOL AU POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	4.7 psi (32.4 kPa)
CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE NOMINALE (35 % de la charge de basculement)	3,500 lbs (1588 kg)
CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE (avec contrepoids en option)	3,813 lbs (1730 kg)
CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE (50 % de la charge de basculement)	5,000 lbs (2268 kg)
CHARGE DE BASCULEMENT	10,000 lbs (4536 kg)
CHARGE DE BASCULEMENT (avec contrepoids en option)	10,895 lbs (4942 kg)
VITESSE DE DÉPLACEMENT, MAXIMUM - 1ÈRE VITESSE	9,7 km/h (6 mi/h)
VITESSE DE DÉPLACEMENT, MAXIMUM - 2E VITESSE	16 km/h (10 mi/h)

MOTEUR	
TYPE	Diesel, 4 cylindres et turbocompressé
MODÈLE	CumminsQSF3.8
PUISSANCE NOMINALE BRUTE À 2 500 TR/MIN	98,4 kW (132 ch)
COUPLE, CRÊTE	488 Nm (360 pi-lb)
SYSTÈME DE REFRIGIDISSEMENT	Ventilateur hydraulique à vitesse variable et température contrôlée, et radiateur rempli de liquide de refroidissement/ antigel
FILTRE À AIR D'ADMISSION	Trois phases
CONTRÔLES DES ÉMISSIONS	Conforme à toutes les normes finales américaines EPA Tier 4
CARACTÉRISTIQUE STANDARD	Ralenti automatique

CHÂSSIS PORTEUR	
TYPE DE CHENILLE : chenille tout usage construite en composé de caoutchouc avec des cordons en copolymère intégrés et des bandes de roulement tout usage.	
LARGEUR DE LA CHENILLE	457 mm (18 po)
LONGUEUR DE CHENILLE AU SOL	1 803 mm (71 po)
SURFACE DE CONTACT AU SOL	1,65 m² (2 556 po²)
SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT	Deux pignons à entraînement direct hydrostatique contrôlés par un seul levier de commande
PIGNON D'ENTRAÎNEMENT DE CHENILLE	Élevé avec des rouleaux de pignon remplaçables à faible frottement
SUSPENSION DU CHÂSSIS PORTEUR	Deux essieux de torsion indépendants par châssis porteur
ROUES À ROULEMENT	24 roues en caoutchouc et polyuréthane haute densité par chenille. Les roues comprennent des roulements scellés
DIAMÈTRE DE LA ROUE À ROULEMENT	Roues avant et arrière : 381 mm (15 po) Roues intermédiaires : 254 mm (10 po)



SYSTÈME HYDRAULIQUE AUXILIAIRE	
CAPACITÉ DE LA POMPE	Faible - variable de 0-75,7 l/min (0-20 gal/min) Haut - variable de 114-189 l/min (30-50 gal/min)
PRESSIION DU SYSTÈME, MAX.	Faible - 22 750 kPa (3 300 psi) Haut - 27 993 kPa (4 060 psi)
COMMANDES	Intermittent via le bouton du levier de commande ou continu via le commutateur de la console. Le haut débit est réglable et le partage chargeuse/auxiliaire est réglable via l'affichage de la machine
COUPLEURS	Coupleurs rapides (branchement en poussant) montés sur les bras de la chargeuse Soupape de décharge sur le bloc de coupleur
SYSTÈME DE REFRIGIDISSEMENT	Radiateur côte à côte haute efficacité et refroidisseur d'huile
SYSTÈME ÉLECTRIQUE	
CHARGE NOMINALE	12 V
BATTERIE	950 CCA
SYSTÈME DE CHARGE	Alternateur de 120 A
PRISES ÉLECTRIQUES	Port de 1-12 V à l'intérieur du poste opérateur
CÂBLAGE	Pré-câblé pour tous les accessoires disponibles en usine
CARACTÉRISTIQUES STANDARDS	Nécessaire de contrôle d'accessoire et chauffe-bloc
POSTE OPÉRATEUR	
SIÈGE : siège mécanique en vinyle profilé ajustable avec commutateur de présence de l'opérateur intégré, barre des genoux et ceinture de sécurité de 51 mm (2 po) de large, et pochette pour manuel de l'opérateur	
COMMANDE DE LA CHARGEUSE : le levier de commande électronique du pilote droit contrôle le levage, l'abaissement et l'inclinaison de la chargeuse, ainsi que la commande intermittente de l'hydraulique auxiliaire. La vitesse de la chargeuse est réglable et sélectionnable à partir du modèle de contrôle ISO ou H	
COMMANDE DE CONDUITE : le levier de commande électronique du pilote gauche contrôle la vitesse et la direction de la machine. La vitesse de la chenille est réglable, comprend un mode fluage et est sélectionnable à partir du modèle de contrôle ISO ou H	
VITESSE DU MOTEUR	Accélérateur manuel et pédale d'accélération
AFFICHAGE DE LA MACHINE : régime du moteur, pression d'huile moteur, température élevée de l'huile hydraulique, température du liquide de refroidissement du moteur, tension de la batterie, compteur horaire, niveau de carburant, compteur journalier, diagnostics du moteur, surveillance du système, journalisation des pannes, écran tactile en couleur de 177,8 mm (7 po), caméra de recul intégrée, protection par mot de passe avec profils d'utilisateurs, horloge de travail, calendriers d'entretien et niveau du FED.	
CADRE DE PROTECTION (ROPS)	Cadre de protection : ISO 3471 Retenue-ISO 6683, SAE J2292, Cal OSHA 1596
FOPS	ISO 3449 niveau 1 (niveau 2 en option)
ÉCLAIRAGE	2 - Lumières à DEL réglables orientées vers l'avant 2 - Lumières à DEL réglables orientées vers l'arrière 1 - Lumière intérieure 2 - Lumières à DEL de côté (en option)
COMMODITÉ	PORT D'ALIMENTATION DE 12 V
CARACTÉRISTIQUES STANDARDS	Klaxon, alarme de recul, porte-gobelet, support de téléphone, espace de rangement derrière le siège, rétroviseur, barre des genoux, trappe de toit, panneau de toit et vitres arrière de la cabine. Positions réglables du levier de commande et des accoudoirs, bouches d'aération CVC directionnelles et à débit d'air réglables, radio avec Bluetooth et USB, porte avant sans cadre, nécessaire de contrôle des accessoires, essuie-glace/lave-glace, interrupteur/prise de balise, et porte facile à enlever