

HX520AL

PELLE SUR CHENILLES



*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance brute
395 CV (295 kW) à 2 100 tr/min

Capacité du godet
2.60 m³ (3.41 yd³)

Poids opérationnel
118 940 lb (53 950 kg)



HD HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

SPÉCIFICATIONS HX520^A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Puissance nette
395 CV (295 kW)
à 2 100 tr/min

Capacité du godet
2.6 m³ (3.41 yd³)

Poids opérationnel
53 950 kg (118 940 lb)

MOTEUR

Fabricant / Modèle	Cummins / X12
Type	Certifié Tier 4F/Stage V, moteur diesel 6 cylindres avec régénération passive
Puissance brute (SAE J1995)	298 kW (400 CV) à 2 100 tr/min
Puissance nette (SAE J1349)	295 kW (395 CV) à 2 100 tr/min
Puissance maximale	300 kW (402 CV) à 1 800 tr/min
Couple maximal	1,898 N·m (1,400 lb·pi) à 1 400 tr/min
Cylindrée	11.8 l (720 cu po)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompes à pistons à axe tandem à cylindrée variable
Débit maximal	2 × 394 lpm (2 × 104.0 US gpm)
Pompe auxiliaire pour pilote	1 × 23.9 lpm (1 × 6.3 US gpm) (pompe à engrenages)

Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant.

PRESSION AUXILIAIRE

2 Voies	Débit	26.4~200.8 GPM (100~760 LPM)
	Pression	2,611~4,786 PSI (180~330 bar)
Rotation	Débit	15.9 gpm / (60 lpm)
	Pression	4,062 psi / (280 bar)

MOTEURS HYDRAULIQUE

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec valve de freinage et frein de stationnement
Giration	Moteur à pistons axiaux avec frein automatique

RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE

Circuit des accessoires	330 kgf/cm² (4,694 psi)
Déplacement	360 kgf/cm² (5,120 psi)
Augmentation de puissance (flèche, bras, godet)	360 kgf/cm² (5,120 psi)
Circuit de pivotement	285 kgf/cm² (4,053 psi)
Circuit pilote	40 kgf/cm² (569 psi)
Valve de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUE

Nombre de cylindres	Flèche : Ø 170x1,580 mm
Alésage x course	Bras : Ø 190x1,820 mm
	Godet : Ø 160x1,370 mm

TRANSMISSION ET FREINS

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux, conception intégrée
Système de réduction	Réducteur planétaire
Force de traction maximale	39 674 kgf (87 466 lbf)
Vitesse max. (haute / basse)	3.3 km/hr (2.1 mph) / 5.3 km/hr (3.3 mph)
Capacité de pente	35° (70%)
Frein de stationnement	Disque humide multiple

COMMANDES

Les joysticks et pédales, pilotées par pression, permettent une utilisation presque sans effort et sans fatigue.

Commande pilote	Deux manettes avec un levier de sécurité (GAUCHE) : rotation et bras, (DROITE) : flèche et godet (ISO)
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Accélérateur de moteur	Électrique, à cadran

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids opérationnel, comprenant une flèche de 7.06 m (23' 2"), un bras de 3.38 m (11' 1"), un godet SAE de 2.2 m³ (2.88 yd³) à ras bord, le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, le réservoir hydraulique plein et tout l'équipement standard.

POIDS OPÉRATIONNEL

Patins		Poids Opérationnel	Pression au sol
Type	Largeur mm (po)	kg (lb)	kgf/cm² (psi)
Triple crampons	700 (28")	53 420 (117 771)	0.79 (11.3)
	800 (32")	53 950 (118 940)	0.70 (10.0)

SYSTÈME DE GIRATION

Système de giration	Moteur à pistons axiaux
Réduction de l'oscillation	Réducteur à engrenages planétaires
Lubrification palier d'oscillation	Bain de graisse
Frein de giration	Disque humide multiple
Vitesse de pivotement	9.0 tr/min

COOLANT & LUBRICANT CAPACITY

	litres	gallons américain
Réservoir de carburant	600	158.4
Liquide de refroidissement moteur	50	13.2
Huile moteur	39	10.3
Dispositif de pivotement	7	1.8
Entraînement final (chacun)	13	3.4
Système hydraulique (Incluant le réservoir)	499	131.7
Réservoir hydraulique	275	72.6
Def/Adblue®	70	18.4

CHÂSSIS

Le châssis central de type X-leg est soudé d'un seul tenant à des châssis de chenilles renforcés à section en caisson. Le train de roulement comprend des rouleaux lubrifiés, des roues folles, des tendeurs de chenilles avec ressorts amortisseurs et pignons, ainsi qu'une chaîne de chenille avec des patins à double ou triple crampons.

Châssis central	Type X-Leg
Châssis de roulement	Type boîte pentagonale
Nb. de patins de chaque côté	53
Nb. de rouleaux porteurs chaque côté	3
Nb. de galets de roulement chaque côté	9
Nb. de garde-corps de chaque côté	2

NIVEAU DE BRUIT DE LA CABINE

Le niveau sonore garanti indiqué ci-dessous peut varier en fonction d'une série de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, la vitesse du ventilateur de refroidissement, les types de moteur, etc. Une protection auditive peut être nécessaire si l'opérateur travaille dans une cabine mal entretenue ou s'il est exposé à un environnement bruyant en laissant les portes et/ou les fenêtres ouvertes. Avec la vitesse du ventilateur de refroidissement à sa valeur maximale :

Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008) 70 dB(A)

Niveau de puissance acoustique extérieure (ISO 6395:2008) 98 dB(A)

* Distance de 15 m (49,2 ft), en avançant dans le deuxième rapport de vitesse.

SPÉCIFICATIONS HX520AL

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

HX520AL DIMENSIONS

Unité: mm (pi-po)

6.55 m (21' 6"), 7.06 m (23' 2"), 9.0 m (29' 6") flèche et 2.4 m (7' 10"), 2.55 m (8' 4"), 2.9 m (9' 6"), 3.38 m (11' 1"), 4.0 m (13' 8"), 6.0 m (19' 8") bras

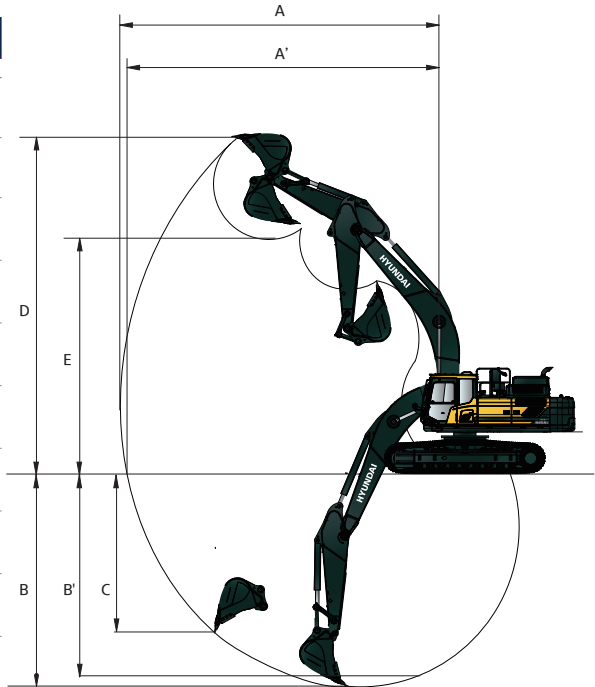
A	Distance entre les culbuteurs	4 470 (14' 8")
B	Longueur totale de la chenille	5 416 (17' 9")
*C	Garde au sol du contrepoids	1 445 (4' 9")
D	Rayon de pivotement de la queue	3 945 (13' 0")
D'	Longueur de la partie arrière	3 885 (12' 9")
E	Largeur totale de la structure supérieure	2 940 (9' 8")
*F	Hauteur totale de la cabine	3 365 (11' 0")
G	Garde au sol minimale	770 (2' 6")
H	Empattement	Déployé 2 940 (9' 8") Rétracté 2 380 (7' 10")
*I	Hauteur totale du garde-corps avec crampon	3 595 (11' 9")

* Ce chiffre inclut la taille des crampons.

PLAGE DE TRAVAIL HX520AL

Unité : mm (pi-po)

Longueur de la flèche	6 550 (21' 6")		7 060 (23' 2")				9 000 (29' 6")
Longueur du bras	2 400 (7' 10")	2 550 (8' 4")	2 550 (8' 4")	2 900 (9' 6")	3 380 (11' 1")	4 000 (13' 1")	6 000 (19' 8")
A	Portée de creusement maximale	10 650 (34' 11")	10 860 (35' 8")	11 410 (37' 5")	11 620 (38' 1")	12 040 (39' 6")	12 600 (41' 4")
A'	Portée de creusement maximale au sol	10 390 (34' 1")	10 610 (34' 10")	11 170 (36' 8")	11 380 (37' 4")	11 810 (38' 9")	12 380 (40' 7")
B	Profondeur de creusement maximale	6 270 (20' 7")	6 420 (21' 1")	6 780 (22' 3")	7 130 (23' 5")	7 610 (25' 0")	8 230 (27' 0")
B'	Profondeur de creusement max. (niveau 8')	6 090 (20' 0")	6 250 (20' 6")	6 610 (21' 8")	6 980 (22' 11")	7 470 (24' 6")	8 110 (26' 7")
C	Profondeur max. de creusement des parois verticales	4 360 (14' 4")	5 400 (17' 9")	5 570 (18' 3")	5 650 (18' 6")	5 770 (18' 11")	6 320 (20' 9")
D	Hauteur de creusement maximale	10 320 (33' 10")	10 730 (35' 2")	10 960 (35' 11")	11 080 (36' 4")	11 180 (36' 8")	11 410 (37' 5")
E	Hauteur de déversement max.	7 000 (23' 0")	7 220 (23' 8")	7 720 (25' 4")	7 630 (25' 0")	7 780 (25' 6")	8 020 (26' 4")
F	Rayon de rotation minimal	4 730 (15' 6")	4 390 (14' 5")	4 780 (15' 8")	4 890 (16' 1")	4 770 (15' 8")	4 630 (15' 2")

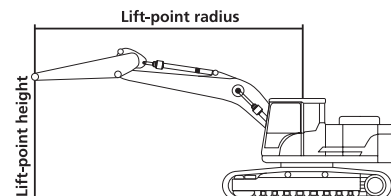


FORCE DE CREUSEMENT DU HX520AL

Flèche	Longueur	mm (pi-po)	6 550 (21' 6")		7 060 (23' 2")				9 000 (29' 6")	[] : Power Boost
	Poids	kg (lb)	4 340 (9 570)		4 370 (9 630)				5 130 (11 310)	
Bras	Longueur	mm (pi-po)	2 400 (7' 10")	2 550 (8' 4")	2 550 (8' 4")	2 900 (9' 6")	3 380 (11' 1")	4 000 (13' 1")	6,000 (19' 8")	
	Poids	kg (lb)	2 390 (5 270)	2 350 (5 180)	2 350 (5 180)	2 590 (5 710)	2 630 (5 800)	2 720 (6 000)	3,290 (7,250)	
Force de creusement du godet	SAE	kN	241.2 [263.2]	239.3 [261.1]	239.3 [261.1]	239.3 [261.1]	241.2 [263.2]	243.2 [265.3]	216.7	
		kgf	24,600 [26,840]	24,400 [26,620]	24,400 [26,620]	24,400 [26,620]	24,600 [26,840]	24,800 [27,050]	22,100	
		lbf	54,230 [59,170]	53,790 [58,690]	53,790 [58,690]	53,790 [58,690]	54,230 [59,170]	54,670 [59,630]	48,720	
	ISO	kN	280.5 [306.0]	278.5 [303.8]	278.5 [303.8]	278.5 [303.8]	280.5 [306.0]	282.4 [308.1]	252.0	
		kgf	28,600 [31,200]	28,400 [30,980]	28,400 [30,980]	28,400 [30,980]	28,600 [31,200]	28,800 [31,420]	25,700	
		lbf	63,050 [68,780]	62,610 [68,300]	62,610 [68,300]	62,610 [68,300]	63,050 [68,780]	63,490 [69,270]	56,660	
Force de la foule du bras	SAE	kN	274.6 [299.6]	232.7 [253.9]	232.7 [253.9]	220.7 [240.8]	191.2 [208.6]	170.6 [186.1]	121.6	
		kgf	28,000 [30,550]	23,730 [25,890]	23,730 [25,890]	22,500 [24,550]	19,500 [21,270]	17,400 [18,980]	12,400	
		lbf	61,730 [67,350]	52,320 [57,080]	52,320 [57,080]	49,600 [54,120]	42,990 [46,890]	38,360 [41,840]	27,340	
	ISO	kN	287.3 [313.4]	243.2 [265.3]	243.2 [265.3]	229.5 [250.4]	198.1 [216.1]	176.5 [192.6]	124.5	
		kgf	29,300 [31,960]	24,800 [27,050]	24,800 [27,050]	23,400 [25,530]	20,200 [22,040]	18,000 [19,640]	12,700	
		lbf	64,600 [70,460]	54,670 [59,630]	54,670 [59,630]	51,590 [56,280]	44,530 [48,590]	39,680 [43,300]	28,000	

SPÉCIFICATIONS HX520A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Capacité de levage

Flèche: 7 060 mm (23' 2")

Bras: 3 380 mm (11' 1")

Godet: 2.2 m³ (2.88 yd³) SAE à ras bord

Chenille 800 mm (31") triple crampons, CWT 10 700 kg (23 589 lb)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine, conformément à la norme ISO condition 2.

Évaluation sur le devant

Évaluation latérale ou à 360 degrés

Hauteur du point de levage		Rayon du point de levage										À la portée maximale		
		3.0 m (9.8 pi)		4.5 m (14.8 pi)		6.0 m (19.7 pi)		7.5 m (24.6 pi)		9.0 m (29.5 pi)		Capacité		Portée
														m (pi)
9.0 m	kg					*8110		*8110				*7600	*7600	7.57
29.5 pi	lb					*17880		*17880				*16760	*16760	(24.8)
7.5 m	kg					*10420		*10420				*7220	*7220	8.69
24.6 pi	lb					*22970		*22970				*15920	*15920	(28.5)
6.0 m	kg					*10960		*10960		*10060	9720	*7140	*7140	9.43
19.7 pi	lb					*24160		*24160		*22180	21430	*15740	*15740	(30.9)
4.5 m	kg			*18880	*18880	*14230	*14230	*11840	*11840	*10420	9520	*7290	*7290	9.89
14.8 pi	lb			*41620	*41620	*31370	*31370	*26100	*26100	*22970	20990	*16070	*16070	(32.5)
3.0 m	kg			*22550	*22550	*16020	*16020	*12790	12100	*10880	9270	*7640	*7640	10.11
9.8 pi	lb			*49710	*49710	*35320	*35320	*28200	26680	*23990	20440	*16840	*16840	(33.2)
1.5 m	kg			*16320	*16320	*17280	15980	*13540	11690	*11240	9040	*8240	7650	10.10
4.9 pi	lb			*35980	*35980	*38100	35230	*29850	25770	*24780	19930	*18170	16870	(33.1)
Niveau du sol	kg			*19190	*19190	*17660	15570	*13840	11410	*11300	8870	*9200	7830	9.86
	lb			*42310	*42310	*38930	34330	*30510	25150	*24910	19550	*20280	17260	(32.4)
-1.5 m	kg	*14220	*14220	*22290	*22290	*17130	15430	*13510	11280	*10790	8820	*10110	8360	9.38
-4.9 pi	lb	*31350	*31350	*49140	*49140	*37770	34020	*29780	24870	*23790	19440	*22290	18430	(30.8)
-3.0 m	kg	*22270	*22270	*19870	*19870	*15630	15490	*12310	11320			*10000	9450	8.60
-9.8 pi	lb	*49100	*49100	*43810	*43810	*34460	34150	*27140	24960			*22050	20830	(28.2)
-4.5 m	kg	*19530	*19530	*16070	*16070	*12770	*12770					*9470	*9470	7.45
-14.8 pi	lb	*43060	*43060	*35430	*35430	*28150	*28150					*20880	*20880	(24.4)

NOTES:

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

2. La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine est sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.

3. Le point de levage est l'axe de pivotement du godet sur le bras (sans la masse du godet).

4. (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

